



Revision: CAUA-CW4-CW16 (10-25) 166162-F

Supersedes: CAUA-CW4-CW16 (02-25) 166162-E

RETURN AIR FILTER CABINET INSTALLATION FOR GAS-FIRED INDOOR UPFLOW AIR HANDLER

OPTION CW4, CW5, CW6, CW7, CW8, CW9, CW10, CW11, CW12, CW13, CW14, CW15, OR CW16 FOR MODEL CAUA

NOTE: Installation should be done by a qualified agency in accordance with these instructions and in compliance with all codes and requirements of authorities having jurisdiction.

- These instructions are for installing an optional return air filter cabinet on a model CAUA heater.
- Refer to the installation manual provided with the heater for important safety information.

KIT COMPONENTS AND APPLICABILITY

NOTE: Unit sizes 250 and 300 were discontinued AUG 2023 with the introduction of unit size 275.

- Ensure that all components listed in [Table 1](#), [Table 2](#), [Table 3](#), or [Table 4](#) are available before beginning installation.
- Refer to [Table 5](#) and [Table 6](#) for kit applicability.

Table 1. Option CW4, CW5, and CW6 Components							
Component	Description	Unit Size (MBTUh)					
		150, 200, 250, 275, 300			350, 400		
		Option					
		CW4	CW5	CW6	CW4	CW5	CW6
		Kit PN					
		166153	166154	166155	166156	166157	166158
Component PN (Quantity)*							
Panel	Bottom	160925			160926		
	Side	160634			160634		
	Rear or top inlet, with duct flange	160927			164520		
	Top or bottom rear	160630			160631		
	Top rear	160632			160633		
Door	Assembly, with handle and latch	165033			165033		
Channel	Door	160635 (2)			160635 (2)		
Support	Filter	160636 (2)			165018 (2)		
	Filter, vertical inlet only	164524 (2)			164525 (2)		
Channel	Filter support	160923 (2)			160924 (2)		
Channel assembly	Filter	165035			165036		
Screw	Sheet metal, #10-32 × 1/2	113275 (54)			113275 (54)		
Brace	Corner	166151 (2)			166151 (2)		
Filter**	Pleated, 2 × 16 × 16	104109 (4)	—	—	104109 (6)	—	—
	Permanent, 2 × 12 × 16	—	104103 (4)		—	104103 (6)	
*Quantity is one (1) unless otherwise indicated.							
**Filters for option CW6 are field-supplied 2-inch filters.							

DO NOT DESTROY. PLEASE READ CAREFULLY. KEEP IN A SAFE PLACE FOR FUTURE REFERENCE.

KIT COMPONENTS AND APPLICABILITY—CONTINUED

Table 2. Option CW7, CW11, and CW12 Components							
Component	Description	Unit Size (MBTUh)					
		150, 200			250, 275, 300, 350, 400		
		Option					
		CW7	CW11	CW12	CW7	CW11	CW12
		Kit PN					
		166153	166155	166154	166156	166158	166157
Component PN (Quantity)*							
Panel	Bottom	160925			160926		
	Side	160634			160634		
	Rear or top inlet, with duct flange	160927			164520		
	Top or bottom rear	160630			160631		
	Top rear	160632			160633		
Door	Assembly, with handle and latch	165033			165033		
Channel	Door	160635 (2)			160635 (2)		
Support	Filter	160636 (2)			165018 (2)		
	Filter, vertical inlet only	164524 (2)			164525 (2)		
Channel	Filter support	160923 (2)			160924 (2)		
Channel assembly	Filter	165035			165036		
Screw	Sheet metal, #10-32 × 1/2	113275 (54)			113275 (54)		
Brace	Corner	166151 (2)			166151 (2)		
Filter**	Pleated, 2 × 16 × 16	104109 (4)	—		104109 (6)	—	
	Permanent, 2 × 12 × 16	—		104103 (4)	—		104103 (6)
*Quantity is one (1) unless otherwise indicated.							
**Filters for option CW11 are field-supplied 2-inch filters.							

Table 3. Option CW8, CW9, and CW10 Components				
Component	Description	Unit Size (MBTUh)		
		150, 200		
		Option		
		CW8	CW9	CW10
		Kit PN		
		166159	166160	166161
Component PN (Quantity)*				
Panel	Top	164537		
	Side	164536		
	Rear inlet, with duct flange	164533		
	Bottom	164537		
Door	Assembly, with handle and latch	166148		
Channel	Door	164535		
Support	Filter	164704 (2)		
Channel	Filter support	164532 (2)		
Channel assembly	Filter	166147		
Screw	Sheet metal, #10-32 × 1/2	113275 (20)		
Filter**	Pleated, 2 × 12 × 32	114324 (2)	—	
	Permanent, 2 × 12 × 16	—	114325 (4)	—
*Quantity is one (1) unless otherwise indicated.				
**Filters for option CW10 are field-supplied 2-inch filters.				

Table 4. Option CW13, CW14, CW15, and CW16 Components

Component	Description	Unit Size (MBTUh)											
		150, 200				250, 275, 300				350, 400			
		Option											
		CW13	CW14	CW15	CW16	CW13	CW14	CW15	CW16	CW13	CW14	CW15	CW16
		Kit PN											
		195165	195154	195157	195160	195166	195155	195158	195161	195167	195156	195159	195162
		Component PN (Quantity)*											
Panel	Side	194686 (2)				194675 (2)				194675 (2)			
	Rear	194677				194662				194662			
Door cover	Top	194686				194672 (2)				194672 (2)			
Door	Assembly	194938				194939 (2)				194939 (2)			
Filter**	Disposable, 2 × 16 × 16	104101 (6)	—			104101 (8)	—			104101 (12)	—		
	Pleated disposable, 2 × 16 × 16	—	104109 (6)	—		—	104109 (8)	—		—	104109 (12)	—	
	Permanent aluminum, 2 × 16 × 16	—		104103 (6)	—	—		104103 (8)	—	—		104103 (12)	—
Filter rack	Assembly, single	194916 (2)				194916 (4)				194917 (4)			
	Assembly, double	194914 (2)				194914 (2)				194915 (2)			
Blockoff	Filter	195164 (3)				195164 (4)				195164 (4)			

*Quantity is one (1) unless otherwise indicated.

**Filters for option CW16 are field-supplied 2-inch filters.

Table 5. Return Air Filter Cabinet Filter Applicability

Where Assembled	Option	2-Inch Filter Type	Unit Size (MBTUh)
Field	CW4	Pleated	All
	CW5	Permanent	
	CW6	Pleated or permanent*	
	CW7	Pleated	
	CW8	Pleated	150, 200
	CW9	Permanent	
	CW10	Pleated or permanent*	
	CW11	Pleated or permanent*	
	CW12	Permanent	All
Factory	CW13	Disposable	
	CW14	Pleated	
	CW15	Permanent	
	CW16	Pleated or permanent*	

*Field-supplied.

Table 6. Return Air Filter Cabinet CFM Applicability

Option	Unit Size (MBTUh)				Option
	150	200	250, 275, 300	350, 400	
	CFM Available				
CW4	1800, 2400, 3000	2400, 3000	3000, 5000*	4300, 5000	CW4
CW5			3000, 4000, 5000*	4300, 5000, 6000	CW5
CW6					CW6
CW7			3000, 4000, 5000	4300, 5000	CW7
CW8	1800, 2400	2400	—	—	CW8
CW9	1800, 2400, 3000	2400, 3000			CW9
CW10					CW10
CW11			3000, 4000, 5000	4300, 5000, 6000	CW11
CW12					CW12
CW13					CW13
CW14					CW14
CW15					CW15
CW16					CW16

*For 5,000 CFM on unit sizes 250 and 300, install either a cabinet on the rear of the heater or two side cabinets—one on each side.

RETURN AIR FILTER CABINET DIMENSIONS

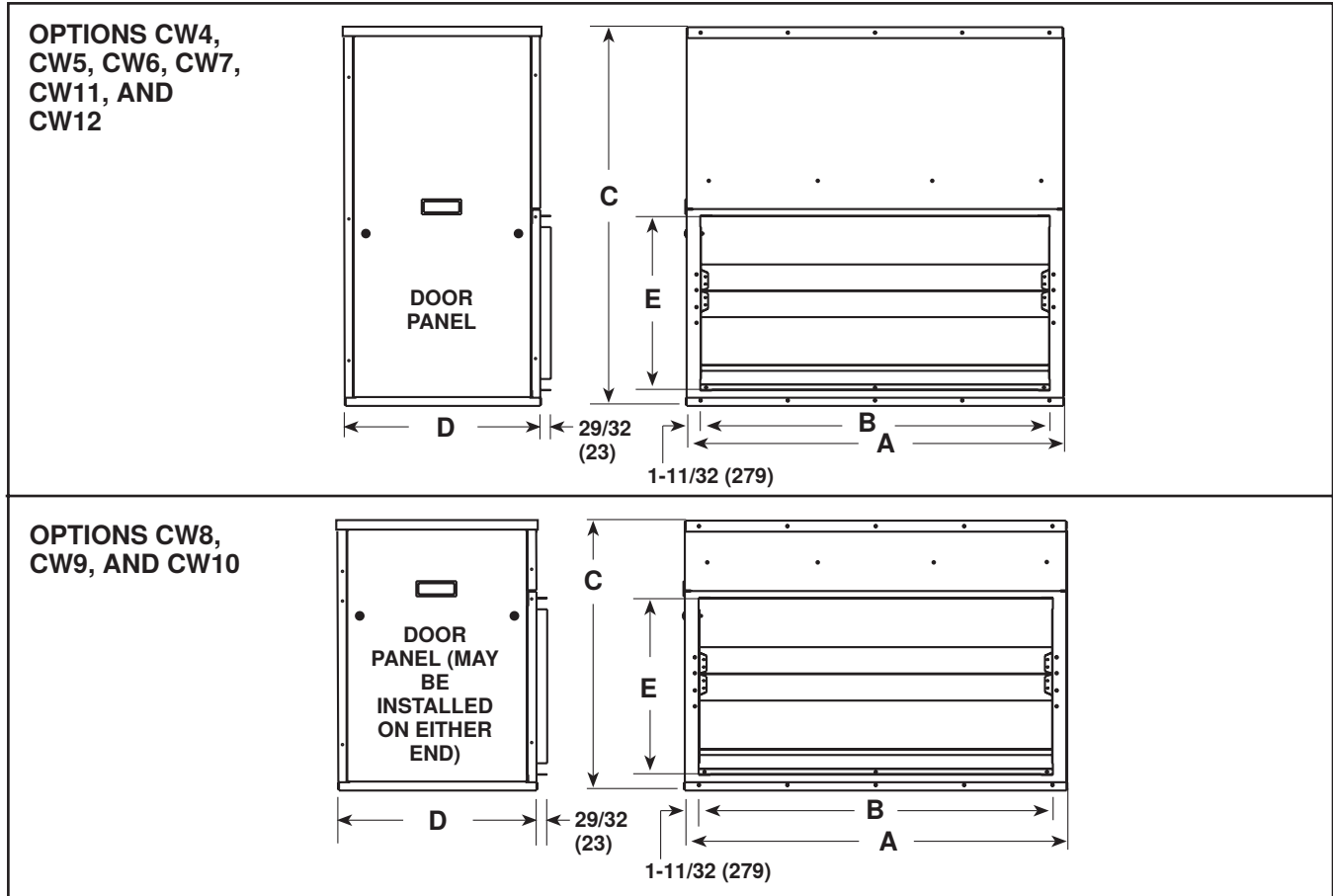


Figure 1. Rear Inlet Cabinet Dimensions (Refer to [Table 7](#))

Table 7. Rear Inlet Cabinet Dimensions						
Unit Size (MBTUh)	CW Option	Dimension (See Figure 1)				
		A	B*	C	D	E*
		Inches (mm)				
150, 200	4, 5, 6, 7, 11, 12	34-11/16 (881)	32 (813)	34-3/4 (883)	18 (457)	16 (406)
	8, 9, 10			21-5/32 (537)	12-1/2 (318)	
250, 275, 300	4, 5, 6	34-11/16 (881)	32 (813)	34-3/4 (883)	18 (457)	
	7, 11, 12	47-13/16 (1214)	45-1/8 (1143)			
350, 400	4, 5, 6, 7, 11, 12	47-13/16 (1214)	45-1/8 (1143)			
*Inlet opening.						

*Inlet opening.

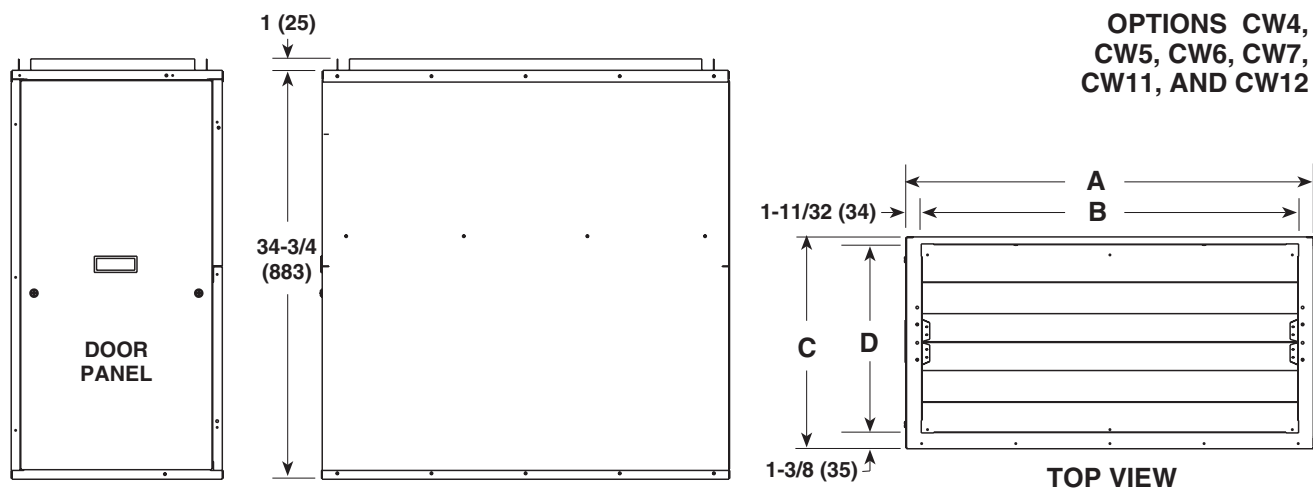


Figure 2. Top Inlet Cabinet Dimensions (Refer to [Table 8](#))

Table 8. Top Inlet Cabinet Dimensions					
Unit Size (MBTUh)	CW Option	Dimension (See Figure 2)			
		A	B*	C	D*
		Inches (mm)			
150, 200	4, 5, 6, 7, 11, 12	34-11/16 (881)	32 (813)	18 (457)	16 (406)
250, 275, 300	4, 5, 6	34-11/16 (881)	32 (813)		
	7, 11, 12	47-13/16 (1214)	45-1/8 (1143)		
350, 400	4, 5, 6, 7, 11, 12	47-13/16 (1214)	45-1/8 (1143)		

*Inlet opening.

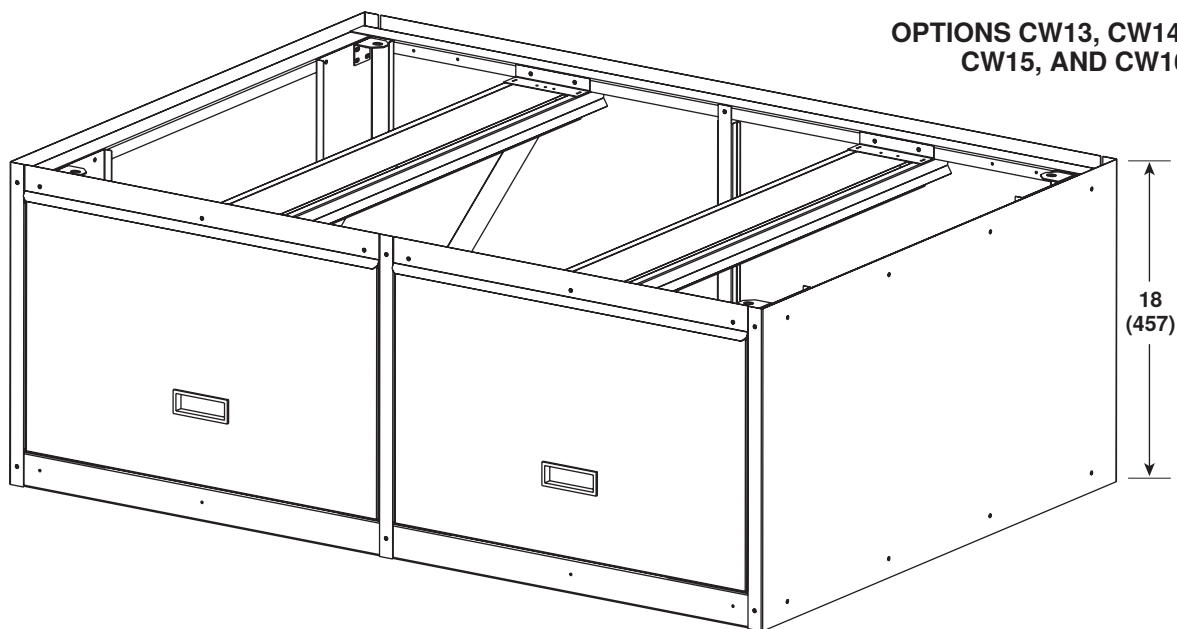


Figure 3. Bottom Inlet Cabinet Dimensions

INSTALLATION

NOTE: Not all screw holes will be used.

Cut Inlet Air Opening and Drill Mounting Holes

1. If heater is installed, turn OFF gas and electric power and disconnect any return air ductwork.

⚠ WARNING ⚠

Cut edges of metal cabinets are sharp.

2. Locate four embosses (see [Figure 4](#)) in metal panel where filter cabinet is to connect to heater. Embosses are corner indicators for inlet air opening.

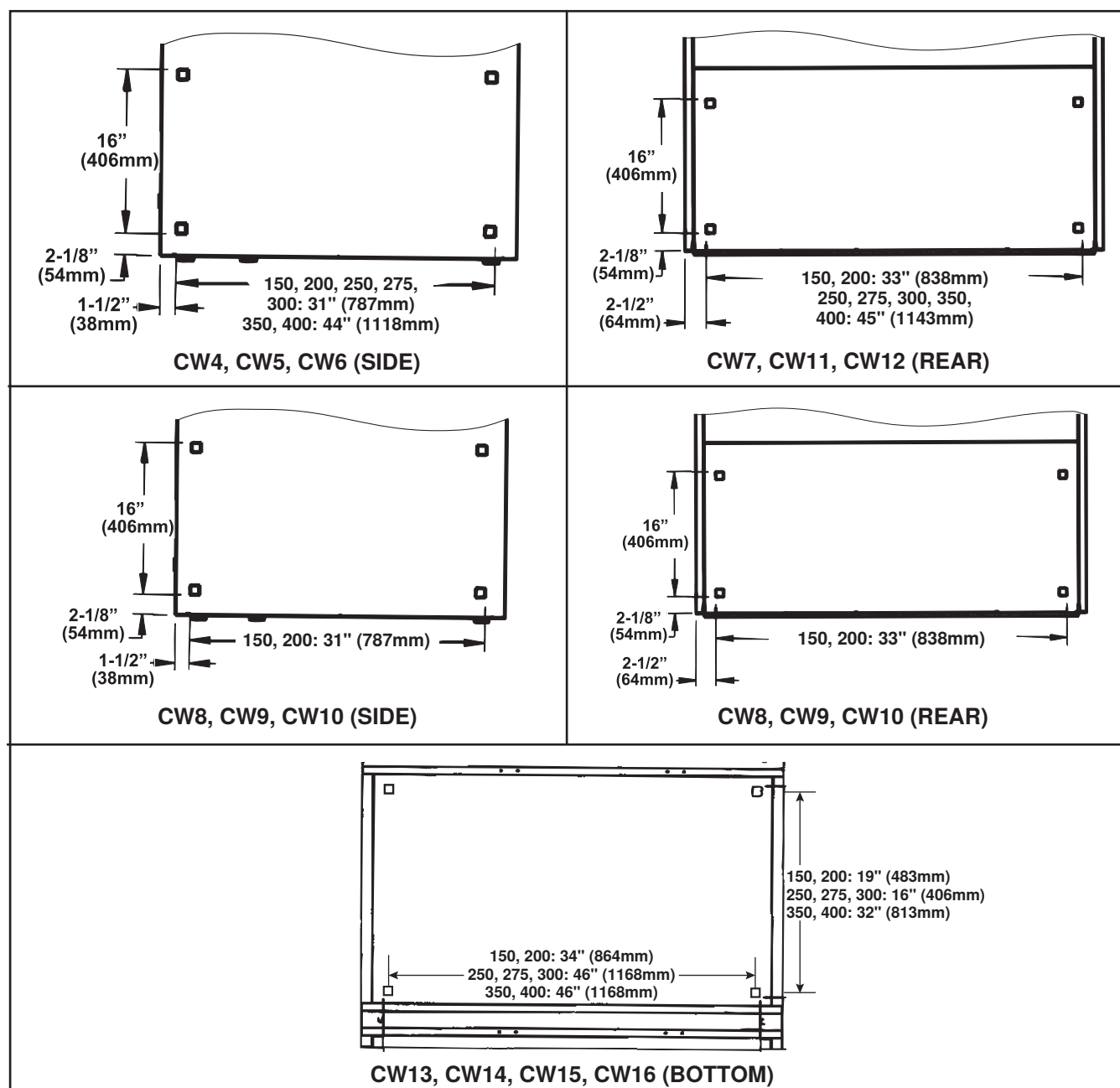


Figure 4. Embosses

⚠ DANGER ⚠

When cutting the inlet air opening in the bottom of the unit for options CW13, CW14, CW15, and CW16, the unit will have to be tipped. Provide adequate support for the unit during this process.

NOTE: If the installation includes an optional cooling coil and/or a discharge plenum, cut the inlet air opening before adding these accessories.

3. Carefully cut straight lines between embosses to create inlet opening using tin snips or aviation shears.

NOTE: Mounting hole dimensions for options CW8, CW9, and CW10 are different for the door and heater ends of the filter cabinet. Mounting holes are not required for options CW13, CW14, CW15, and CW16, bottom filter cabinets with bottom duct openings.

4. For option CW4, CW5, CW6, CW7, CW8, CW9, CW10, CW11, or CW12, mark and drill four 1/8-inch holes above inlet opening as shown in [Figure 5](#).

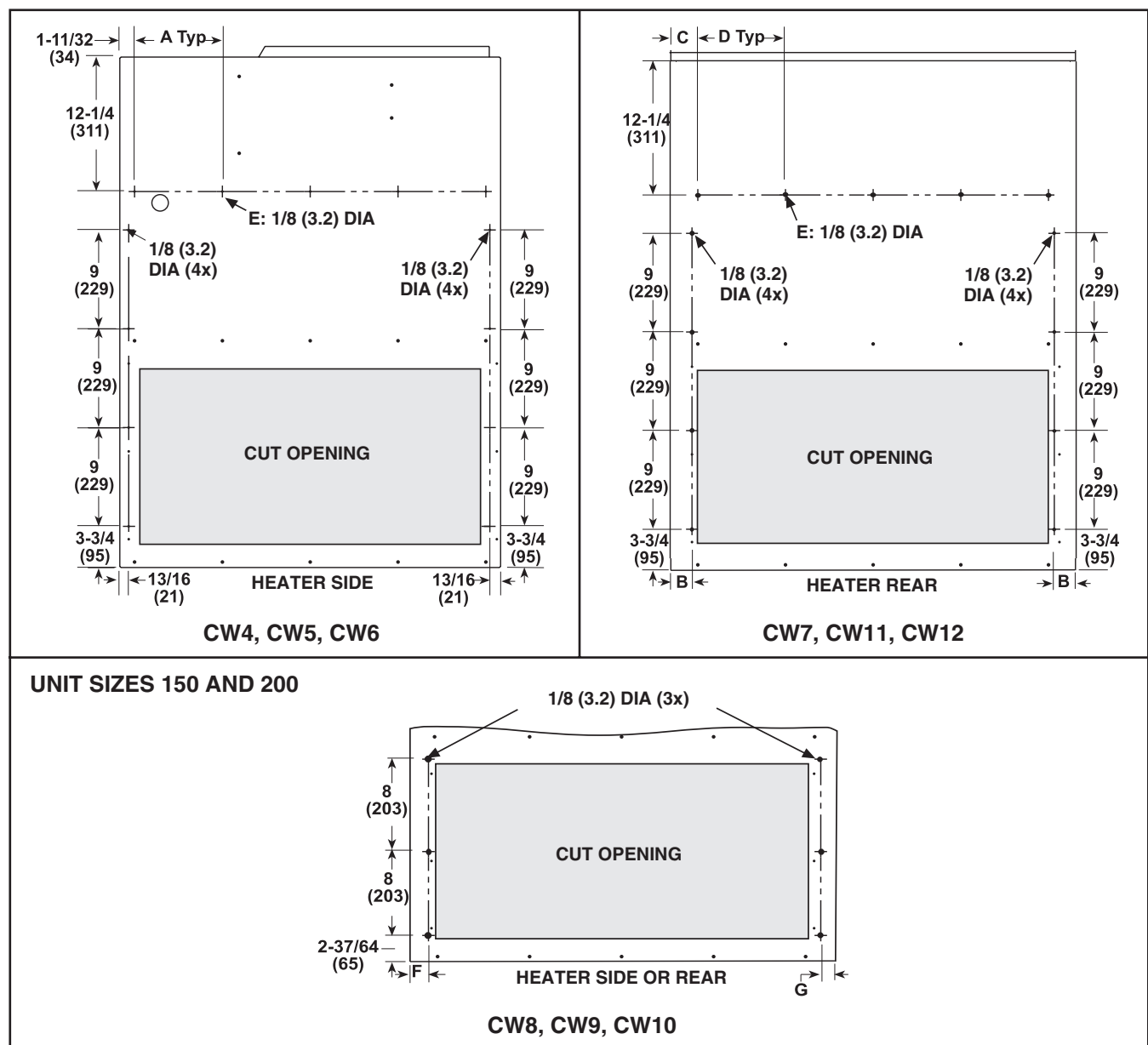


Figure 5. Mounting Holes and Dimensions (Refer to [Table 9](#))

INSTALLATION—CONTINUED

Cut Inlet Air Opening and Drill Mounting Holes—Continued

Table 9. Inlet Air Opening Dimensions				
Option	Dimension (See Figure 5)	Unit Size (MBTUh)		
		150, 200	250, 275, 300	350, 400
		Inches (mm)		
CW4, CW5, CW6	A	8 (203)		9 (229)
	E (number of holes)	5		6
CW7, CW11, CW12	B*	2-15/32 (63)		1-29/32 (48)
	C*	3 (76)		2-1/2 (64)
	D	8 (203)		9 (229)
	E (number of holes)	5		6
CW8, CW9, CW10	F* (door end side panel)	1-13/16 (46)	—	
	F* (door end rear panel)	2-15/32 (63)		
	G* (heater end side panel)	1-11/32 (34)		
	G* (heater end rear panel)	2 (51)		
CW13, CW14, CW15, CW16	A	34 (864)	46 (1168)	46 (1168)
	B	4-5/8 (117)	4-3/4 (121)	4-7/8 (124)
	C	19 (483)	16 (406)	32 (813)

*Measure from the corner of the heater.

Installation of Return Air Filter Cabinet on Side (Option CW4, CW5, or CW6) or Rear (Option CW7, CW11, or CW12) of Heater

NOTE: Options CW4, CW5, CW6, CW7, CW11, and CW12 are for top or rear return air inlet. The cabinets are shipped separately for field-assembly and installation.

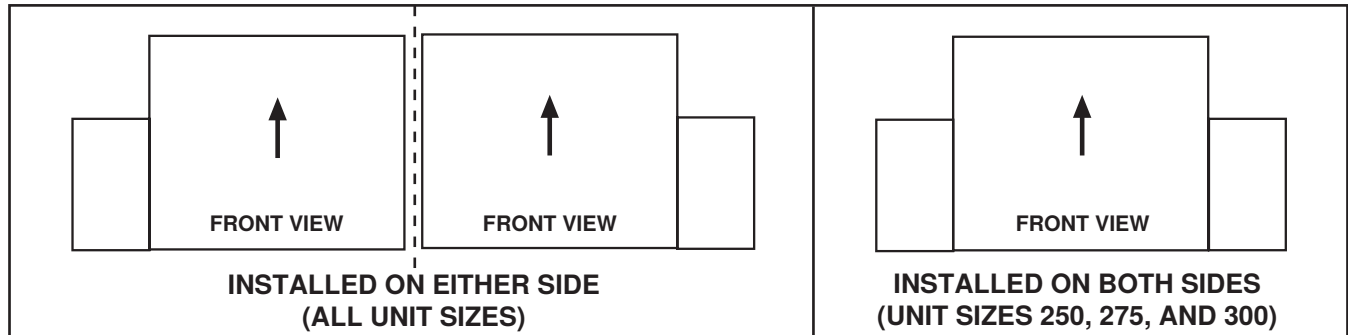
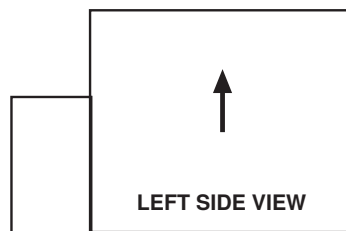


Figure 6. Option CW4, CW5, and CW6 Configurations



INSTALLED ON REAR (ALL UNIT SIZES)

Figure 7. Option CW7, CW11, and CW12 Configuration

Install Filter Cabinet with Horizontal (Rear) Inlet

1. Assemble two filter support assemblies using two filter supports, two filter support channels, and sheet metal screws as shown in **Figure 8**.

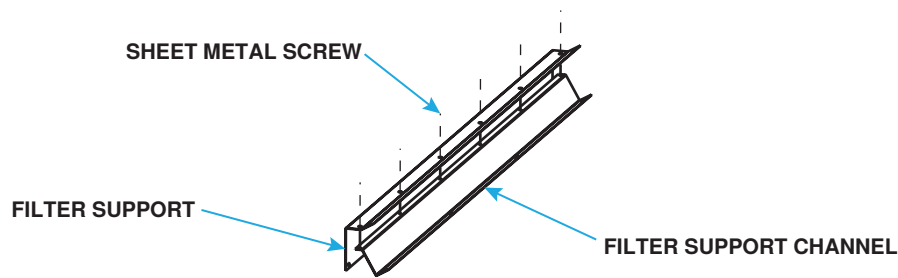


Figure 8. Assemble Filter Supports

2. Install two door channels, two filter support assemblies, and bottom panel as shown in **Figure 9**:
 - a. Install door channels as shown and secure using sheet metal screws.
 - b. Remove existing screws from along bottom edge of heater cabinet. Position bottom panel against heater cabinet and first filter support assembly on top of bottom panel (channel up) as shown and secure bottom panel and filter support assembly using existing screws.
 - c. Remove existing screws above cutout area, position second filter support assembly over holes (channel down) as shown, and secure filter support assembly to heater cabinet using existing screws.

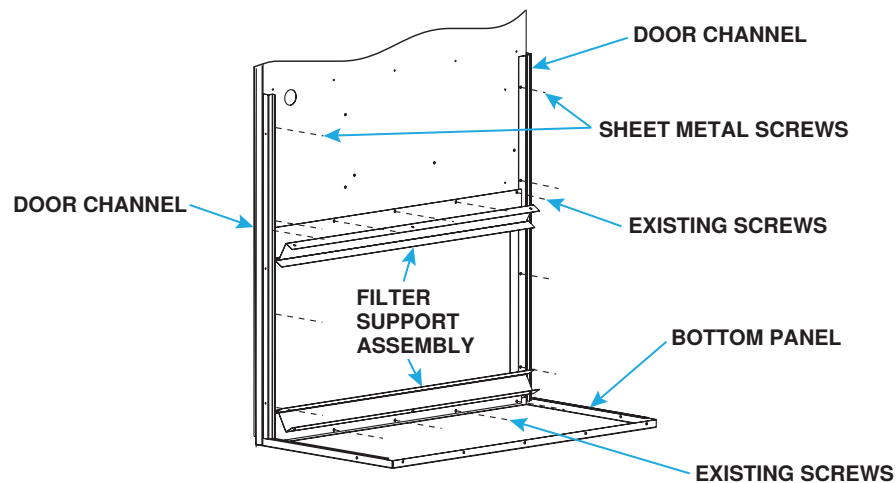


Figure 9. Install Bottom Panel and Filter Support Assemblies

NOTE: A side panel is installed on one end of the filter cabinet and a door assembly is installed on the other end of the filter cabinet.

3. Install side panel, rear inlet panel, and filter channel assembly as shown in **Figure 10**:
 - a. Secure side panel to door channel installed in step 2a using sheet metal screws. Secure rear inlet panel to side panel and to bottom panel installed in step 2b using sheet metal screws.
 - b. Secure filter channel assembly to rear inlet panel using sheet metal screws.

INSTALLATION—CONTINUED

Installation of Return Air Filter Cabinet on Side (Option CW4, CW5, or CW6) or Rear (Option CW7, CW11, or CW12) of Heater—Continued

Install Filter Cabinet with Horizontal (Rear) Inlet—Continued

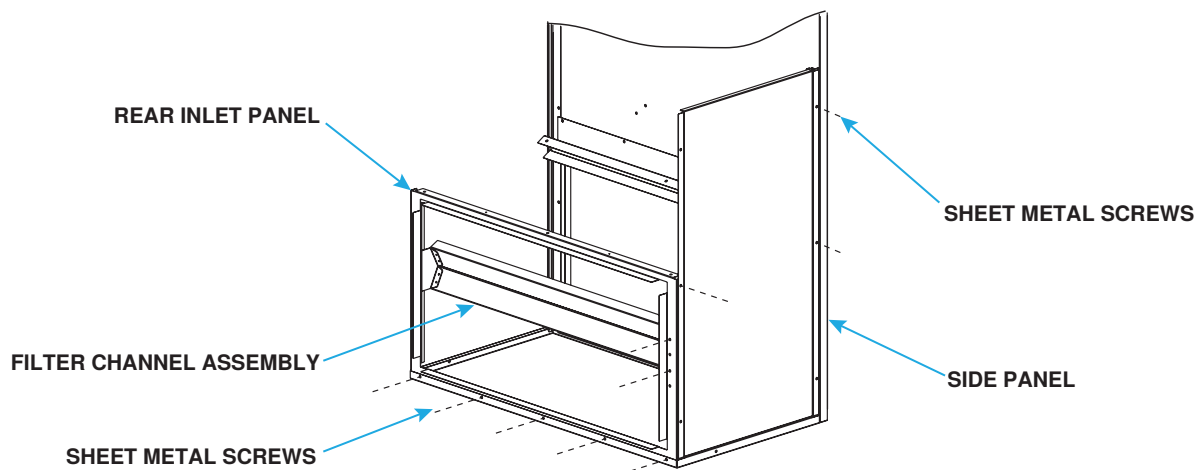


Figure 10. Install Side and Rear Inlet Panels and Filter Channel Assembly

4. Install rear top panel, top panel, and corner braces and secure filter cabinet to heater cabinet as shown in **Figure 11**:
 - a. Secure rear top panel to side panel and rear inlet panel installed in step 3a using sheet metal screws. Secure top panel to rear inlet panel and to heater cabinet using sheet metal screws.
 - b. For structural support, install corner braces—one in bottom outer corner on door end of filter cabinet and one in top outer corner. Secure braces using sheet metal screw.

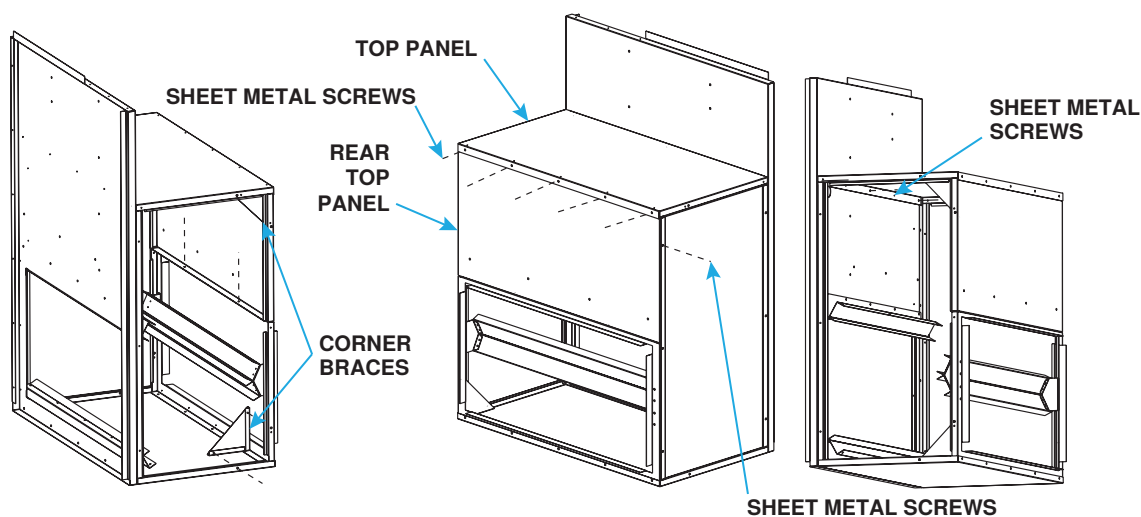


Figure 11. Install Horizontal Inlet Filter Cabinet on Heater

5. Slide filters into filter rack channels.
6. Install door assembly on open end of filter cabinet and secure using sheet metal screws. Fasten door latches.
7. Connect ductwork (refer to **RETURN AIR FILTER CABINET DIMENSIONS** section for duct flange dimensions).

Install Filter Cabinet with Vertical (Top) Inlet

1. Install two door channels, vertical filter support, and bottom panel as shown in **Figure 12**:
 - a. Install door channels as shown and secure using sheet metal screws.
 - b. Remove existing screws above cutout area, position vertical filter support over holes as shown, and secure support to heater cabinet using existing screws.
 - c. Remove existing screws from along bottom edge of heater cabinet. Position bottom panel against heater cabinet and filter support on top of bottom panel as shown and secure both to heater cabinet using existing screws.

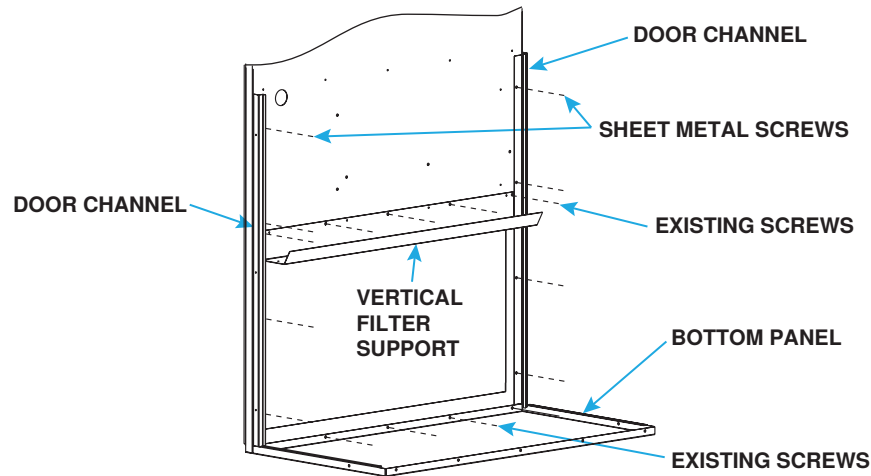


Figure 12. Install Bottom Panel and Vertical Filter Support

NOTE: A side panel is installed on one end of the filter cabinet and a door assembly is installed on the other end of the filter cabinet.

2. Install side panel and bottom rear panel as shown in **Figure 13**:
 - a. Secure side panel to door channel installed in step 1a using sheet metal screws.
 - b. Secure bottom rear panel to side panel and to bottom panel installed in step 1c using sheet metal screws.

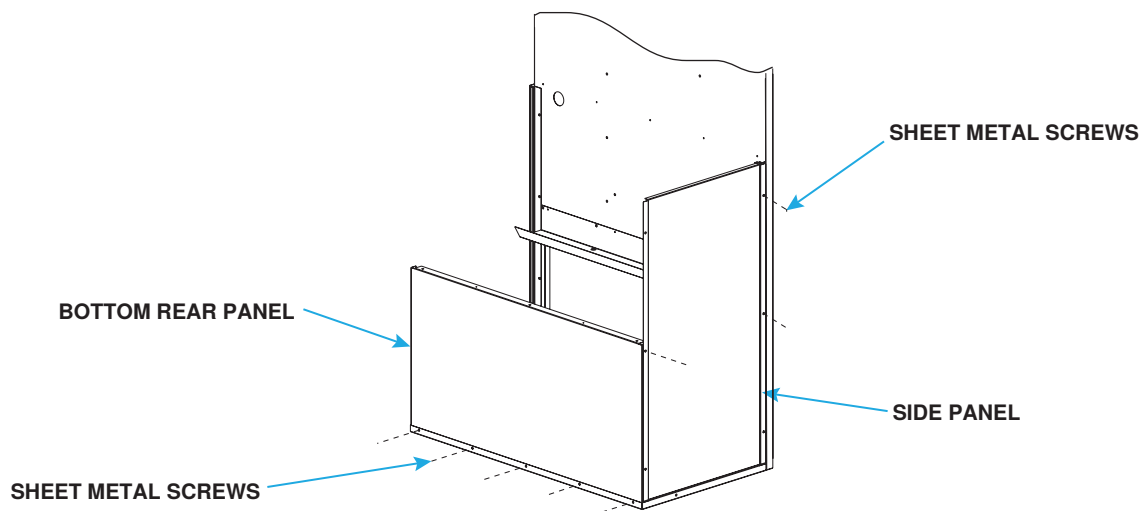


Figure 13. Install Side and Bottom Rear Panels

INSTALLATION—CONTINUED

Installation of Return Air Filter Cabinet on Side (Option CW4, CW5, or CW6) or Rear (Option CW7, CW11, or CW12) of Heater—Continued

Install Filter Cabinet with Vertical (Top) Inlet—Continued

3. Install rear top panel, top inlet panel, filter channel assembly, and corner braces and secure filter cabinet to heater cabinet as shown in [Figure 14](#):
 - a. Secure rear top panel to side panel and to bottom rear panel installed in step 2b using sheet metal screws.
 - b. Secure top inlet panel to rear top panel and to heater cabinet using sheet metal screws.
 - c. Install vertical filter support as shown and secure support to top rear panel using existing screws.
 - d. Position filter channel assembly across inlet opening as shown and secure using sheet metal screws.
 - e. For structural support, install corner braces—one in bottom outer corner on door end of filter cabinet and one in top outer corner. Secure braces using sheet metal screws.

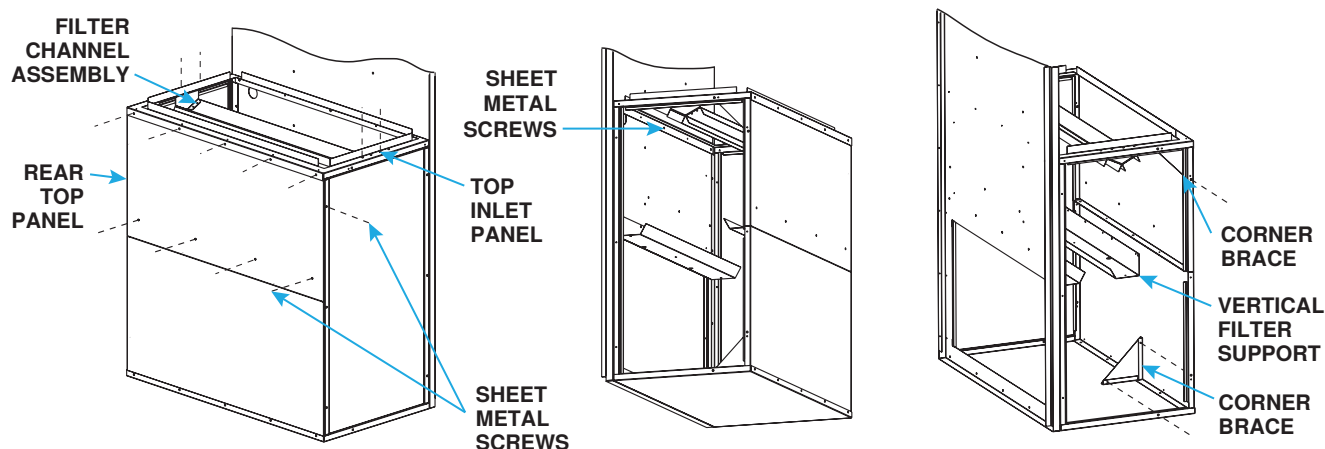


Figure 14. Install Vertical Inlet Filter Cabinet on Heater

4. Slide filters into filter rack channels.
5. Install door assembly on open end of filter cabinet and secure using sheet metal screws. Fasten door latches.
6. Connect ductwork (refer to [RETURN AIR FILTER CABINET DIMENSIONS](#) section for duct flange dimensions).

Installation of Return Air Filter Cabinet on Rear or Side of Heater (Option CW8, CW9, or CW10, Unit Size 150 or 200 Rear Inlet Only)

NOTE: Options CW8, CW9, and CW10 are for rear return air inlet. The cabinets are shipped separately for field-assembly and installation.

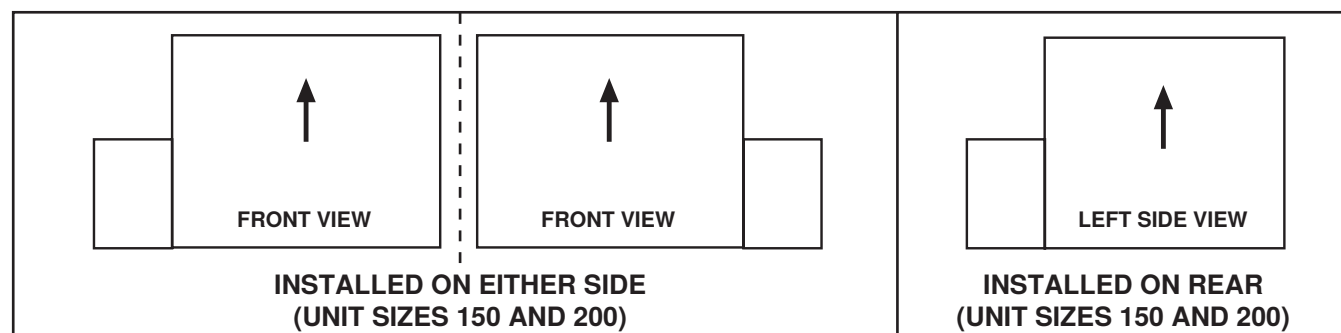


Figure 15. Option CW8, CW9, and CW10 Configurations

1. Install door channel, bottom panel, filter support, and filter support channel as shown in **Figure 16**:
 - a. Install door channel as shown and secure using sheet metal screws.
 - b. Remove existing screws from along bottom edge of heater cabinet. Position bottom panel against heater cabinet and as shown and secure bottom panel to heater cabinet using existing screws.
 - c. Position filter support channel (channel up) as shown and secure to filter support using sheet metal screws.

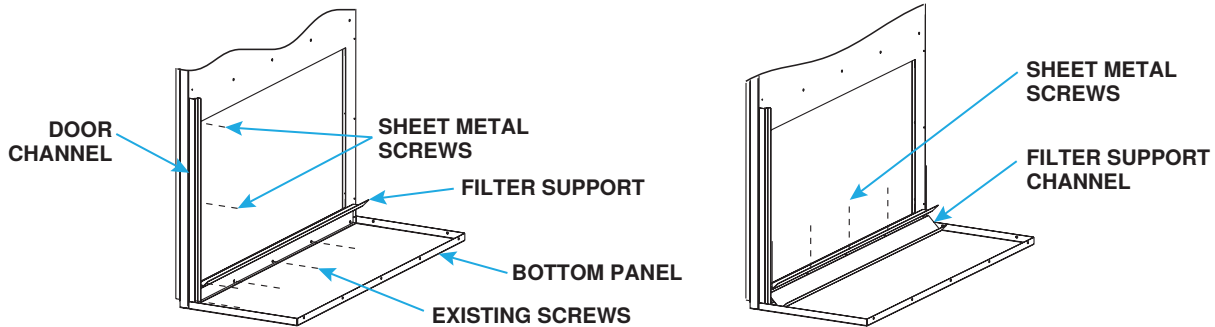


Figure 16. Install Door Channel, Bottom Panel, Filter Support, and Filter Support Channel

NOTE: Install a side panel on one end of the filter cabinet and a door assembly on the other end of the filter cabinet.

2. Install side panel, rear inlet panel, and filter channel assembly as shown in **Figure 17**:
 - a. Secure side panel to bottom panel installed in step 1b using sheet metal screws. Secure rear inlet panel to side panel and bottom panel using sheet metal screws.
 - b. Position filter channel assembly across inlet opening as shown and secure using sheet metal screws.

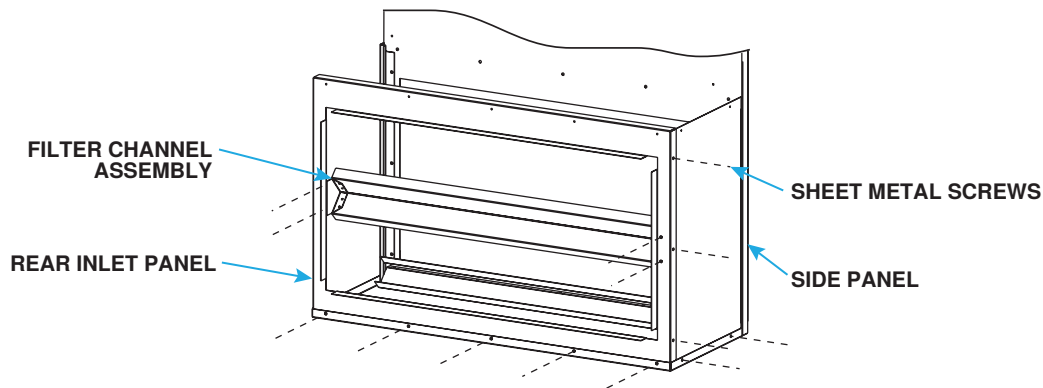


Figure 17. Install Side Panel, Rear Inlet Panel, and Filter Channel Assembly

3. Install top panel, filter support channel, and filter support and secure filter cabinet to heater cabinet as shown in **Figure 18**:
 - a. Remove existing screws above cutout area, position top panel and filter support as shown, and secure panel and support to heater cabinet using existing screws.
 - b. Position filter support channel (channel down) as shown and secure to filter support using sheet metal screws.

INSTALLATION—CONTINUED

Installation of Return Air Filter Cabinet on Rear or Side of Heater (Option CW8, CW9, or CW10, Unit Size 150 or 200 Rear Inlet Only)—Continued

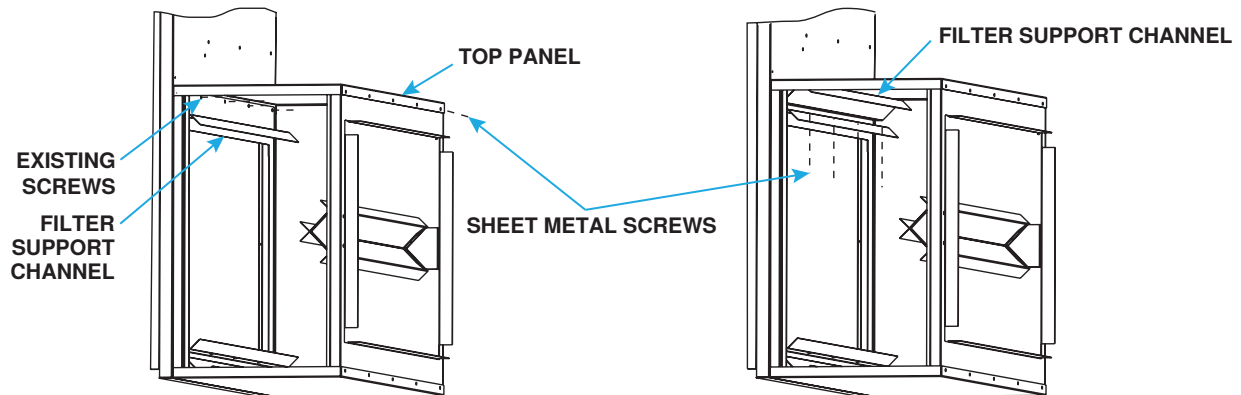


Figure 18. Install Rear Inlet Filter Cabinet on Heater

4. Slide filters into filter rack channels.
5. Install door assembly on open end of filter cabinet and secure using sheet metal screws. Fasten door latches.
6. Connect ductwork (refer to [RETURN AIR FILTER CABINET DIMENSIONS](#) section for duct flange dimensions).

Installation of Bottom Return Air Filter Cabinet (Option CW13, CW14, CW15, or CW16)

NOTE: Options CW13, CW14, CW15, and CW16 are for bottom return air inlet. The cabinets are shipped separately for field-assembly and installation. The bottom return air filter cabinet supports the heater and provides a filtered path for vertical return air.

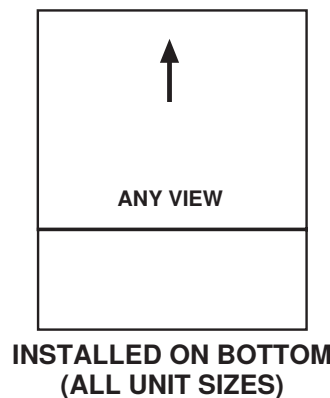


Figure 19. Option CW13, CW14, CW15, and CW16 Configuration

NOTE: Ensure that inlet air opening has been cut in bottom of the heater before it is placed on the filter cabinet. The cabinet's filter access doors may face either to the front or rear of the heater.

1. Position filter cabinet so that sufficient clearance on filter access side is allowed. Secure cabinet.
2. Install heater, setting it on filter cabinet, which is designed so that there is no mechanical connection between cabinet and heater.
3. Connect return air duct to duct flange on bottom of filter cabinet. Duct opening dimensions are shown in [Figure 20](#) and listed in [Table 10](#).

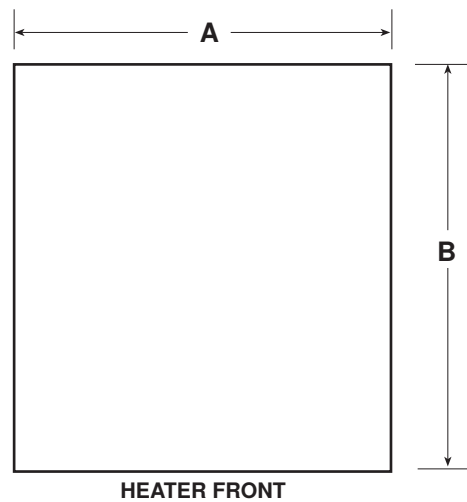


Figure 20. Bottom Return Air Filter Cabinet Duct Opening Dimensions (Refer to [Table 10](#))

Table 10. Bottom Return Air Filter Cabinet Duct Opening Dimensions			
Dimension (See Figure 20)	Unit Size (MBTUh)		
	150, 200	250, 275, 300	350, 400
	Inches (mm)		
A	25-1/2 (648)	37-1/2 (953)	
B	32 (813)		46 (1168)

Heater Startup

When heater and ductwork installation is complete:

1. Turn ON electric power and gas.
2. Start up heater.
3. Check for proper operation.



INSTALLATION DE L'ARMOIRE DU FILTRE À AIR DE RETOUR POUR APPAREIL DE TRAITEMENT D'AIR INTÉRIEUR À GAZ À FLUX VERS LE HAUT

OPTION CW4, CW5, CW6, CW7, CW8, CW9, CW10, CW11, CW12, CW13, CW14,
CW15 OU CW16 POUR MODÈLE CAUA

REMARQUE : L'installation doit être effectuée par une agence qualifiée conformément à ces instructions et en conformité avec tous les codes et exigences des autorités compétentes.

- Ces instructions concernent l'installation d'une armoire de filtre à air de retour en option sur un appareil de chauffage modèle CAUA.
- Consultez le manuel d'installation fourni avec le radiateur pour obtenir des informations de sécurité importantes.

COMPOSANTS DU KIT ET APPLICABILITÉ

REMARQUE : Les tailles d'unité 250 et 300 ont été abandonnées en AUG 2023 avec l'introduction de la taille d'unité 275.

- Assurez-vous que tous les composants énumérés dans le [Tableau 1](#), le [Tableau 2](#), le [Tableau 3](#) ou le [Tableau 4](#) sont disponibles avant de commencer l'installation.
- Consultez le [Tableau 5](#) et le [Tableau 6](#) pour l'applicabilité du kit.

Tableau 1. Composantes des options CW4, CW5 et CW6

Composant	Description	Taille de l'unité (MBTUh)					
		150, 200, 250, 275, 300			350, 400		
		Option					
		CW4	CW5	CW6	CW4	CW5	CW6
		Kit PN					
		166153	166154	166155	166156	166157	166158
Composant PN (quantité)*							
Panneau	Inférieur	160925			160926		
	Latéral	160634			160634		
	Entrée arrière ou supérieure, avec bride de conduit	160927			164520		
	Supérieur ou inférieur arrière	160630			160631		
	Arrière supérieur	160632			160633		
Porte	Ensemble, avec poignée et loquet	165033			165033		
Canal	Porte	160635 (2)			160635 (2)		
Support	Filtre	160636 (2)			165018 (2)		
	Filtre, entrée verticale seulement	164524 (2)			164525 (2)		
Canal	Support du filtre	160923 (2)			160924 (2)		
Ensemble de canal	Filtre	165035			165036		
Vis	Tôle, #10-32 × 1/2	113275 (54)			113275 (54)		
Renfort	Angle	166151 (2)			166151 (2)		
Filtre**	Plissé, 2 × 16 × 16	104109 (4)	—	—	104109 (6)	—	—
	Permanent, 2 × 12 × 16	—	104103 (4)		—	104103 (6)	

*La quantité est d'une (1) sauf indication contraire.

**Les filtres pour l'option CW6 sont des filtres de 2 pouces fournis sur le site.

NE PAS DÉTRUIRE. VEUILLEZ LIRE ATTENTIVEMENT/CONSERVER EN UN LIEU SÛR POUR RÉFÉRENCE FUTURE.

COMPOSANTS DU KIT ET APPLICABILITÉ—SUITE

Tableau 2. Composantes des options CW7, CW11 et CW12							
Composant	Description	Taille de l'unité (MBTUh)					
		150, 200			250, 275, 300, 350, 400		
		Option					
		CW7	CW11	CW12	CW7	CW11	CW12
		Kit PN					
		166153	166155	166154	166156	166158	166157
Composant PN (quantité)*							
Panneau	Inférieur	160925			160926		
	Latéral	160634			160634		
	Entrée arrière ou supérieure, avec bride de conduit	160927			164520		
	Supérieur ou inférieur arrière	160630			160631		
	Arrière supérieur	160632			160633		
Porte	Ensemble, avec poignée et loquet	165033			165033		
Canal	Porte	160635 (2)			160635 (2)		
Support	Filtre	160636 (2)			165018 (2)		
	Filtre, entrée verticale seulement	164524 (2)			164525 (2)		
Canal	Support du filtre	160923 (2)			160924 (2)		
Ensemble de canal	Filtre	165035			165036		
Vis	Tôle, #10-32 × 1/2	113275 (54)			113275 (54)		
Renfort	Angle	166151 (2)			166151 (2)		
Filtre**	Plissé, 2 × 16 × 16	104109 (4)	—		104109 (6)	—	
	Permanent, 2 × 12 × 16	—		104103 (4)	—		104103 (6)
*La quantité est d'une (1) sauf indication contraire.							
**Les filtres pour l'option CW11 sont des filtres de 2 pouces fournis sur le site.							

Tableau 3. Composantes des options CW8, CW9 et CW10				
Composant	Description	Taille de l'unité (MBTUh)		
		150, 200		
		Option		
		CW8	CW9	CW10
		Kit PN		
		166159	166160	166161
Composant PN (quantité)*				
Panel	Supérieur	164537		
	Latéral	164536		
	Entrée arrière, avec bride de conduit	164533		
	Inférieur	164537		
Porte	Ensemble, avec poignée et loquet	166148		
Canal	Porte	164535		
Support	Filtre	164704 (2)		
Canal	Support du filtre	164532 (2)		
Ensemble de canal	Filtre	166147		
Vis	Tôle, #10-32 × 1/2	113275 (20)		
Filtre**	Plissé, 2 × 12 × 32	114324 (2)	—	
	Permanent, 2 × 12 × 16	—	114325 (4)	—
*La quantité est d'une (1) sauf indication contraire.				
**Les filtres pour l'option CW10 sont des filtres de 2 pouces fournis sur le site.				

Tableau 4. Composantes des options CW13, CW14, CW15 et CW16

Composant	Description	Taille de l'unité (MBTUh)											
		150, 200				250, 275, 300				350, 400			
		Option											
		CW13	CW14	CW15	CW16	CW13	CW14	CW15	CW16	CW13	CW14	CW15	CW16
		Kit PN											
		195165	195154	195157	195160	195166	195155	195158	195161	195167	195156	195159	195162
		Composant PN (quantité)*											
Panel	Panneau	194686 (2)				194675 (2)				194675 (2)			
	Arrière	194677				194662				194662			
Couvre-porte	Supérieur	194686				194672 (2)				194672 (2)			
Porte	Ensemble	194938				194939 (2)				194939 (2)			
Filtre**	Jetable, 2 × 16 × 16	104101 (6)	—			104101 (8)	—			104101 (12)	—		
	Plissé jetable, 2 × 16 × 16	—	104109 (6)	—		—	104109 (8)	—		—	104109 (12)	—	
	Permanent aluminium, 2 × 16 × 16	—		104103 (6)	—	—		104103 (8)	—	—		104103 (12)	—
Porte-filtre	Ensemble, unique	194916 (2)				194916 (4)				194917 (4)			
	Ensemble, double	194914 (2)				194914 (2)				194915 (2)			
Blockoff	Filtre	195164 (3)				195164 (4)				195164 (4)			
*La quantité est d'une (1) sauf indication contraire.													
**Les filtres pour l'option CW16 sont des filtres de 2 pouces fournis sur le site.													

*La quantité est d'une (1) sauf indication contraire.

**Les filtres pour l'option CW16 sont des filtres de 2 pouces fournis sur le site.

Tableau 5. Applicabilité du filtre d'armoire à filtre à air de retour

Où assemblé	Option	Type de filtre de 2 pouces	Taille de l'unité (MBTUh)
Site	CW4	Plissé	Tout
	CW5	Permanent	
	CW6	Plissé ou permanent*	
	CW7	Plissé	
	CW8	Plissé	150, 200
	CW9	Permanent	
	CW10	Plissé ou permanent*	
	CW11	Plissé ou permanent*	
Usine	CW12	Permanent	Tout
	CW13	Jetable	
	CW14	Plissé	
	CW15	Permanent	
	CW16	Plissé ou permanent*	

*Fourni sur le site.

Tableau 6. Applicabilité des CFM pour les armoires de filtre à air de retour

Option	Taille de l'unité (MBTUh)				Option
	150	200	250, 275, 300	350, 400	
	CFM disponible				
CW4	1800, 2400, 3000	2400, 3000	3000, 5000*	4300, 5000	CW4
CW5			3000, 4000, 5000*	4300, 5000, 6000	CW5
CW6					CW6
CW7					3000, 4000, 5000
CW8	1800, 2400	2400	—	—	CW8
CW9	1800, 2400, 3000	2400, 3000			CW9
CW10					CW10
CW11			3000, 4000, 5000	4300, 5000, 6000	CW11
CW12					CW12
CW13					CW13
CW14					CW14
CW15	CW15				
CW16					CW16

*Pour 5,000 CFM sur les unités de tailles 250 et 300, installez soit une armoire à l'arrière du radiateur, soit deux armoires latérales—une de chaque côté.

DIMENSIONS DE L'ARMOIRE DU FILTRE À AIR DE RETOUR

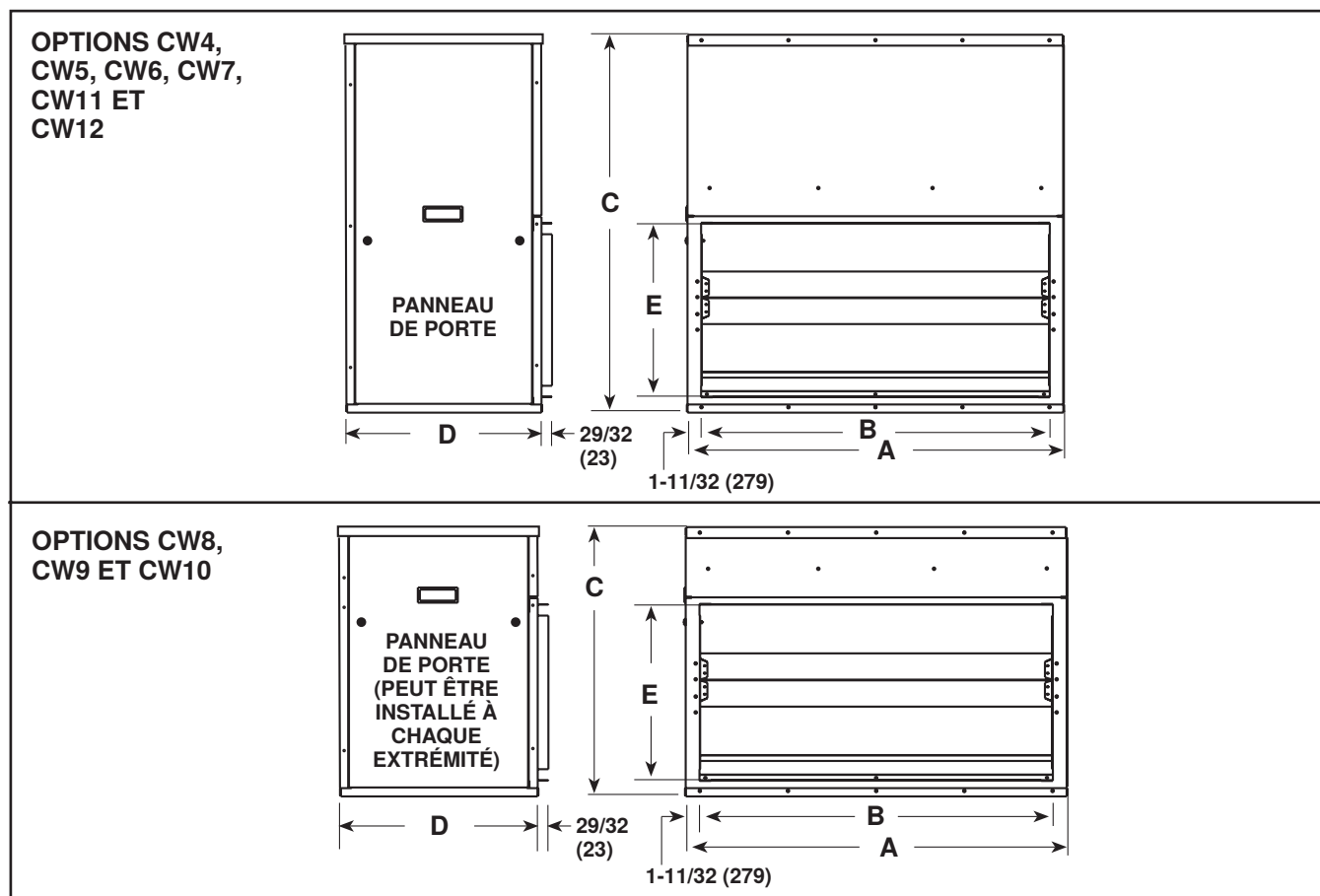


Figure 1. Dimensions de l'armoire d'entrée arrière (se référer au [Tableau 7](#))

Tableau 7. Dimensions de l'armoire d'entrée arrière						
Taille de l'unité (MBTUh)	CW option	Dimension (voir Figure 1)				
		A	B*	C	D	E*
		Pouces (mm)				
150, 200	4, 5, 6, 7, 11, 12	34-11/16 (881)	32 (813)	34-3/4 (883)	18 (457)	16 (406)
	8, 9, 10			21-5/32 (537)	12-1/2 (318)	
250, 275, 300	4, 5, 6	34-11/16 (881)	32 (813)	34-3/4 (883)	18 (457)	
	7, 11, 12	47-13/16 (1214)	45-1/8 (1143)			
350, 400	4, 5, 6, 7, 11, 12	47-13/16 (1214)	45-1/8 (1143)			
*Ouverture d'entrée.						

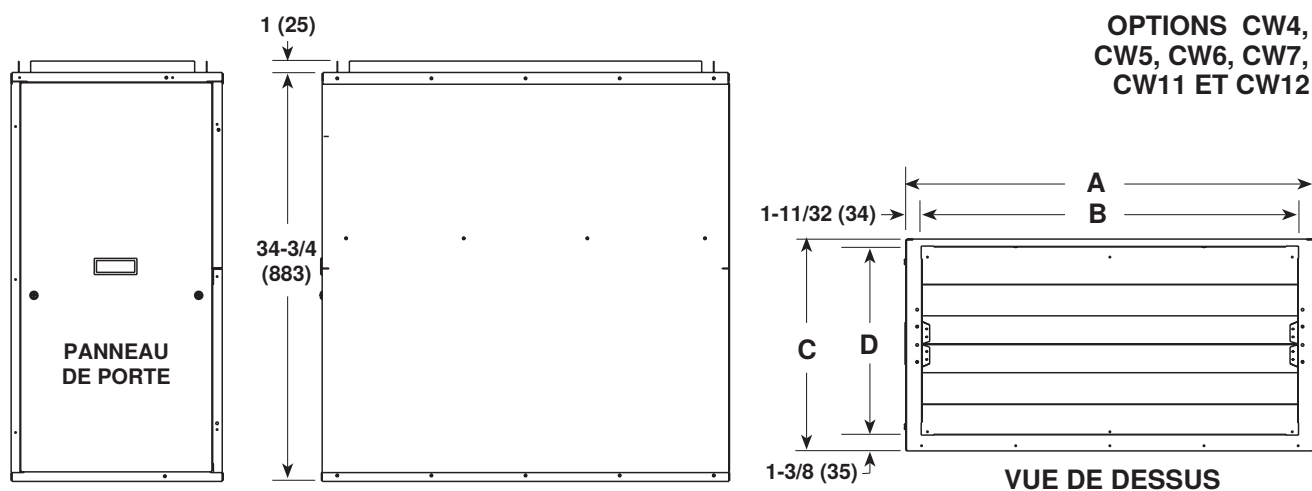


Figure 2. Dimensions de l'armoire d'entrée supérieure (se référer au [Tableau 8](#))

Tableau 8. Dimensions de l'armoire d'entrée supérieure					
Taille de l'unité (MBTUh)	CW option	Dimension (voir Figure 2)			
		A	B*	C	D*
		Pouces (mm)			
150, 200	4, 5, 6, 7, 11, 12	34-11/16 (881)	32 (813)	18 (457)	16 (406)
250, 275, 300	4, 5, 6	34-11/16 (881)	32 (813)		
	7, 11, 12	47-13/16 (1214)	45-1/8 (1143)		
350, 400	4, 5, 6, 7, 11, 12	47-13/16 (1214)	45-1/8 (1143)		

*Ouverture d'entrée.

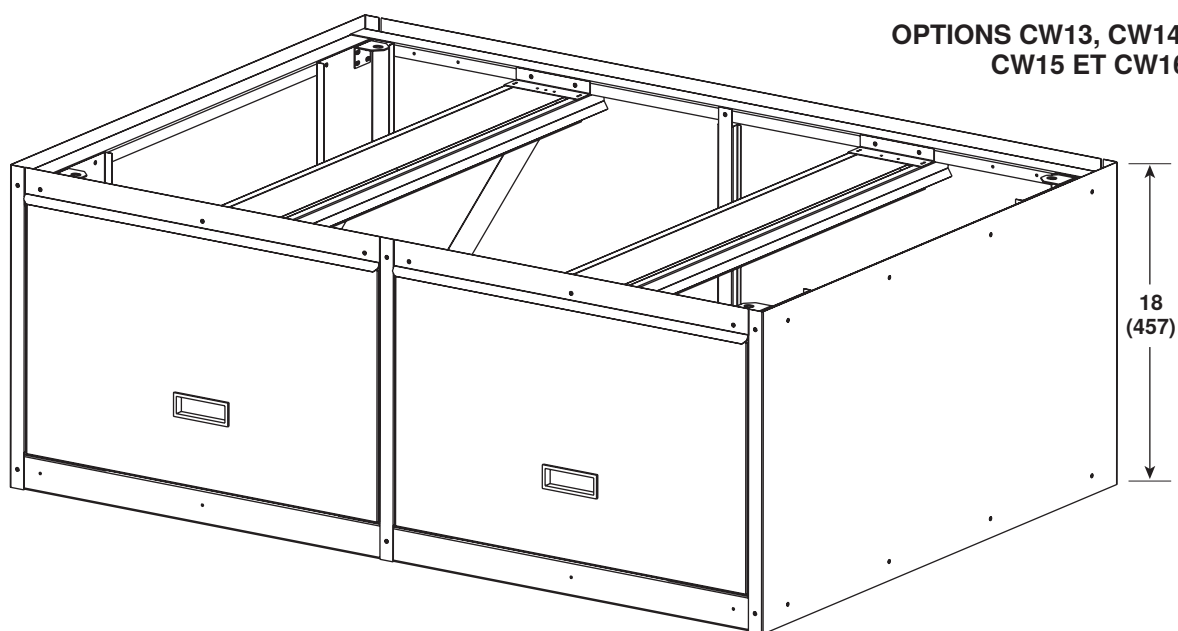


Figure 3. Dimensions de l'armoire à entrée inférieur

INSTALLATION

REMARQUE : Tous les trous de vis ne seront pas utilisés.

Découpez l'ouverture d'entrée d'air et percez les trous de montage

1. Si le radiateur est installé, coupez l'alimentation en gaz et en électricité et débranchez tous les conduits de retour d'air.

⚠ AVERTISSEMENT ⚠

Les bords coupés des armoires métalliques sont tranchants.

2. Localisez quatre gaufrages (voir [Figure 4](#)) dans le panneau métallique à l'endroit où l'armoire de filtration doit être raccordée au radiateur. Les gaufrages sont les marques de coin de l'ouverture d'entrée d'air.

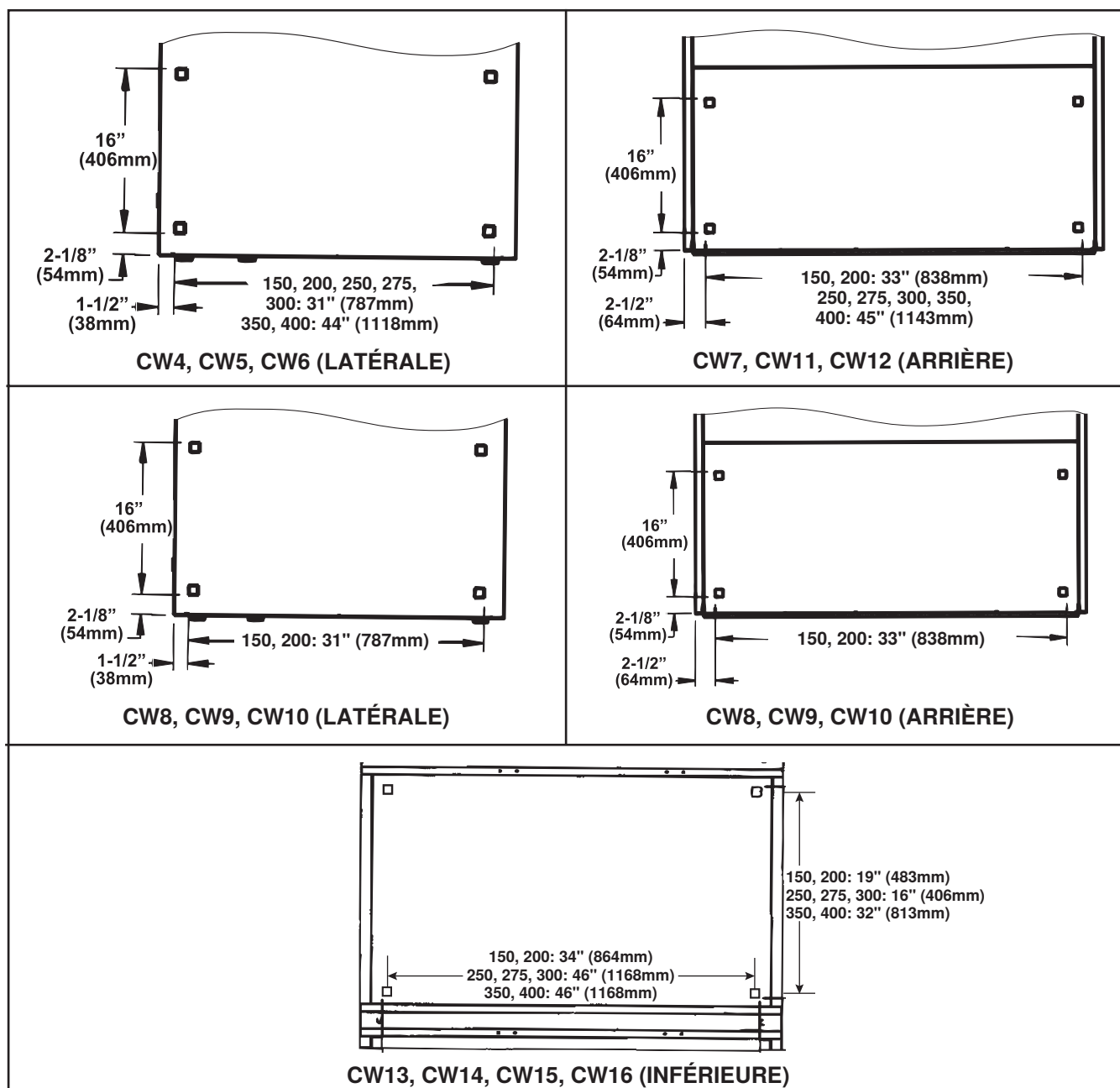


Figure 4. Gaufrages

⚠ DANGER ⚠

Lors de la découpe de l'ouverture d'entrée d'air au bas de l'unité pour les options CW13, CW14, CW15 et CW16, l'unité devra être inclinée. Fournir un soutien adéquat à l'unité durant ce processus.

REMARQUE : Si l'installation comprend un serpentin de refroidissement en option et/ou un plénum de décharge, coupez l'ouverture d'entrée d'air avant d'ajouter ces accessoires.

- Coupez soigneusement des lignes droites entre les gaufrages afin de créer une ouverture d'entrée à l'aide de cisailles à ferblantier ou de cisailles d'aviation.

REMARQUE : Les dimensions des trous de montage pour les options CW8, CW9 et CW10 sont différentes pour les extrémités de la porte et du chauffage de l'armoire du filtre. Les trous de montage ne sont pas nécessaires pour les options CW13, CW14, CW15 et CW16, armoires de filtre inférieures avec ouvertures de conduit inférieures.

- Pour les options CW4, CW5, CW6, CW7, CW8, CW9, CW10, CW11 ou CW12, marquez et percez quatre trous de 1/8 pouce au-dessus de l'ouverture d'entrée tel qu'illustré à la [Figure 5](#).

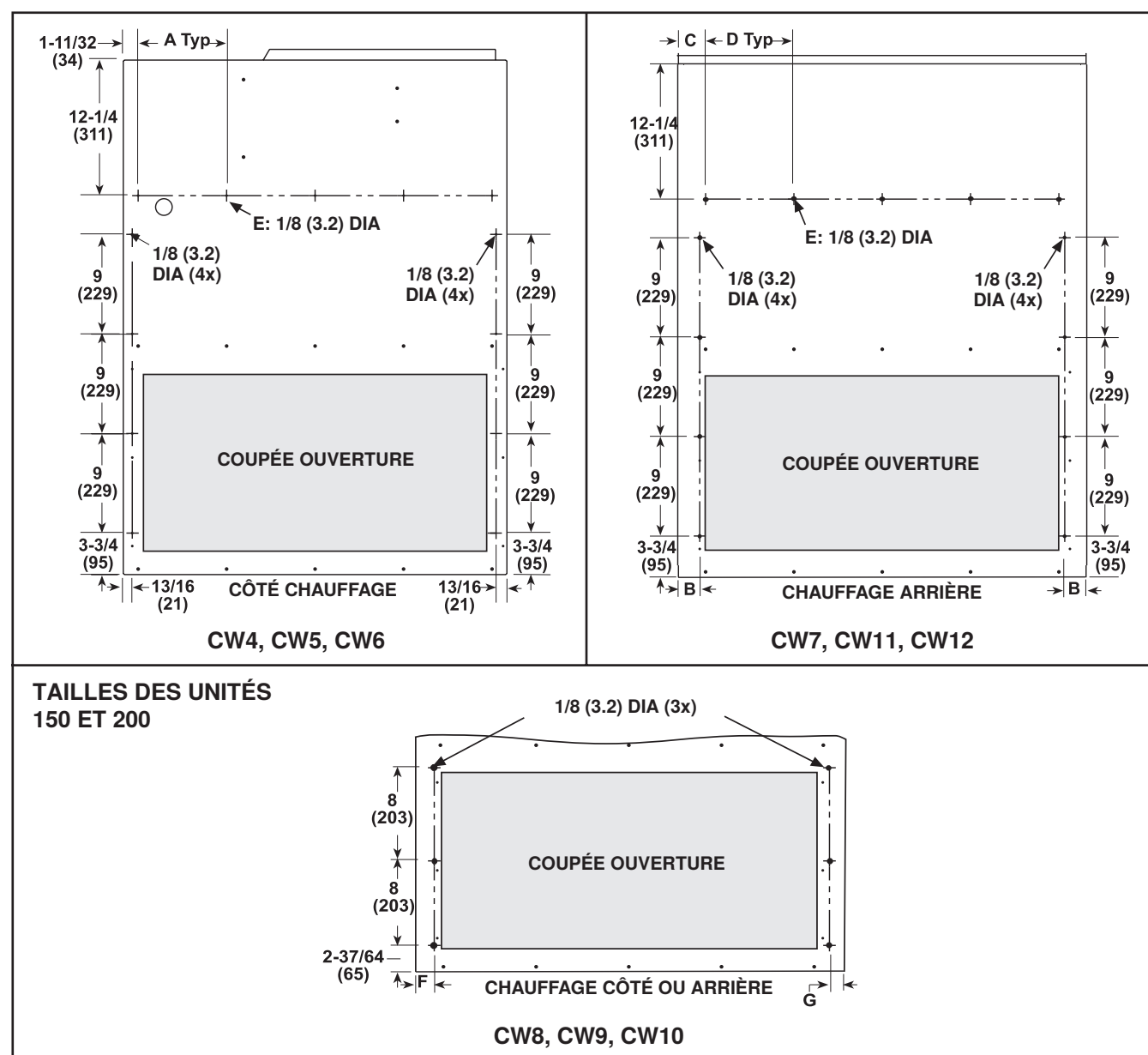


Figure 5. Trous de montage et dimensions (se référer au [Tableau 9](#))

INSTALLATION—SUITE

Découpez l'ouverture d'entrée d'air et percez les trous de montage—suite

Tableau 9. Dimensions de l'ouverture d'entrée d'air				
Option	Dimension (voir Figure 5)	Taille de l'unité (MBTUh)		
		150, 200	250, 275, 300	350, 400
		Pouces (mm)		
CW4, CW5, CW6	A	8 (203)		9 (229)
	E (nombre de trous)	5		6
CW7, CW11, CW12	B*	2-15/32 (63)		1-29/32 (48)
	C*	3 (76)		2-1/2 (64)
	D	8 (203)		9 (229)
	E (nombre de trous)	5		6
CW8, CW9, CW10	F* (panneau latéral d'extrémité de porte)	1-13/16 (46)	—	
	F* (panneau arrière d'extrémité de porte)	2-15/32 (63)		
	G* (panneau latéral d'extrémité du radiateur)	1-11/32 (34)		
	G* (panneau arrière de l'extrémité du radiateur)	2 (51)		
CW13, CW14, CW15, CW16	A	34 (864)	46 (1168)	46 (1168)
	B	4-5/8 (117)	4-3/4 (121)	4-7/8 (124)
	C	19 (483)	16 (406)	32 (813)

*Mesurez à partir du coin du radiateur.

Installation de l'armoire de filtre à air de retour sur le côté (option CW4, CW5 ou CW6) ou à l'arrière (option CW7, CW11 ou CW12) du radiateur

REMARQUE : Les options CW4, CW5, CW6, CW7, CW11 et CW12 sont destinées à une entrée d'air de retour supérieure ou arrière. Les armoires sont expédiées séparément pour l'assemblage et l'installation sur le site.

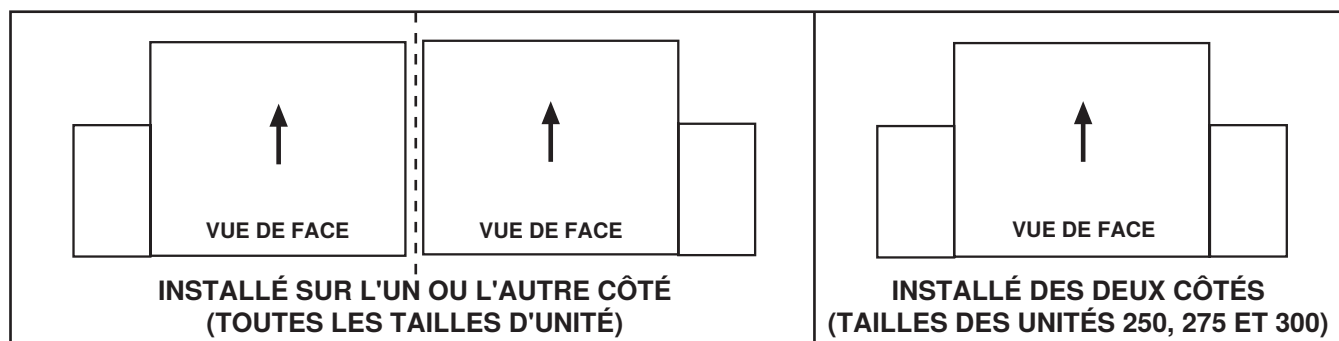


Figure 6. Configurations des options CW4, CW5 et CW6

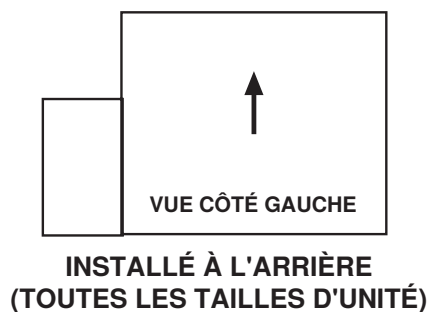


Figure 7. Configuration des options CW7, CW11 et CW12

Installer une armoire de filtration avec entrée horizontale (arrière)

1. Assemblez deux ensembles de support de filtre à l'aide de deux supports de filtre, de deux canaux de support de filtre et de vis à tôle comme illustré à la **Figure 8**.

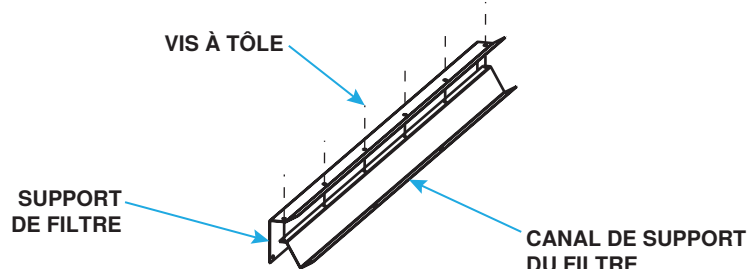


Figure 8. Assembler les supports de filtre

2. Installez deux canaux de porte, deux ensembles de support de filtre et le panneau inférieur tel qu'illustré à la **Figure 9** :
 - a. Installez les canaux de porte comme indiqué et fixez-les à l'aide de vis à tôle.
 - b. Retirez les vis existantes le long du bord inférieur de l'armoire de chauffage. Placez le panneau inférieur contre l'armoire de chauffage et le premier ensemble de support de filtre sur le dessus du panneau inférieur (canal vers le haut) comme indiqué et fixez le panneau inférieur et l'ensemble de support de filtre à l'aide des vis existantes.
 - c. Retirez les vis existantes au-dessus de la zone de découpe, placez le deuxième ensemble de support de filtre sur les trous (canal vers le bas) comme indiqué et fixez l'ensemble de support de filtre à l'armoire de chauffage à l'aide des vis existantes.

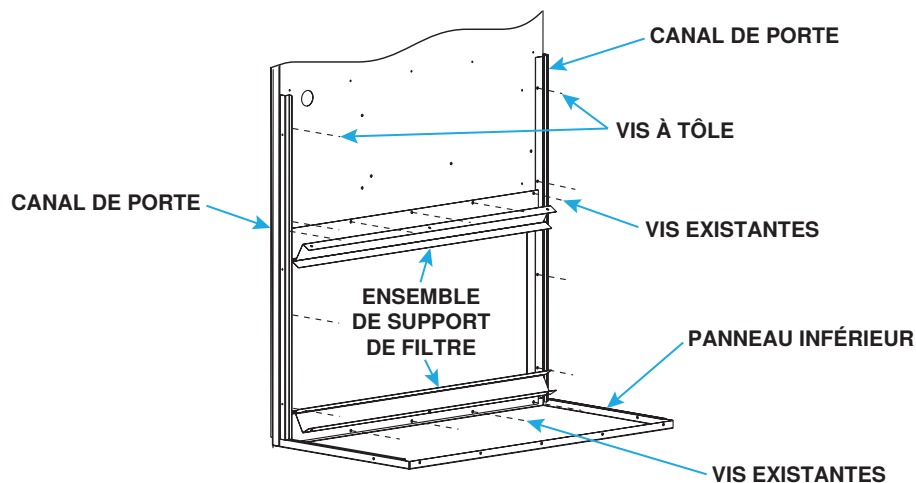


Figure 9. Installer les ensembles de panneau inférieur et de support de filtre

Un panneau latéral est installé à une extrémité de l'armoire du filtre et un ensemble de porte est installé à l'autre extrémité de l'armoire du filtre.

3. Installez le panneau supérieur arrière, le panneau supérieur et les renforts d'angle et fixez l'armoire du filtre à l'armoire du radiateur, comme illustré à la **Figure 10** :
 - a. Attachez le panneau latéral au canal de porte installé à l'étape 2a à l'aide de vis à tôle. Fixez le panneau d'entrée arrière au panneau latéral et au panneau inférieur installé à l'étape 2b à l'aide de vis à tôle.
 - b. Fixez l'ensemble du canal du filtre au panneau d'entrée arrière à l'aide de vis à tôle.

INSTALLATION—SUITE

Installation de l'armoire de filtre à air de retour sur le côté (option CW4, CW5 ou CW6) ou à l'arrière (option CW7, CW11 ou CW12) du radiateur—suite

Installer une armoire de filtration avec entrée horizontale (arrière)—suite

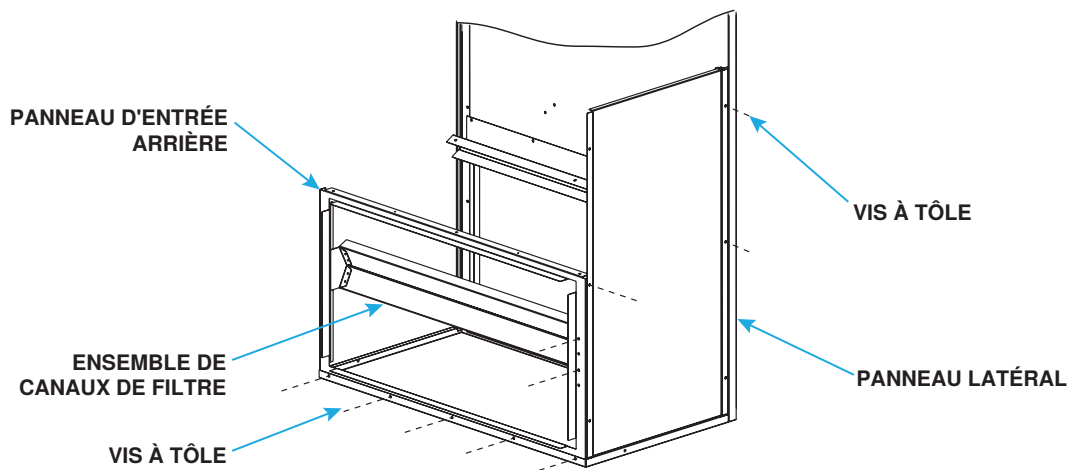


Figure 10. Installer les panneaux d'entrée latéraux et arrière et l'ensemble de canal de filtre

4. Installez le panneau supérieur arrière, le panneau supérieur et les renforts d'angle et fixez l'armoire du filtre à l'armoire du radiateur, tel qu'illustré à la [Figure 11](#) :
 - a. Fixez le panneau supérieur arrière au panneau latéral et au panneau d'entrée arrière installés à l'étape 3a à l'aide de vis à tête. Fixez le panneau supérieur au panneau d'entrée arrière et à l'armoire de chauffage à l'aide de vis à tête.
 - b. Pour le support structurel, installez des renforts d'angle : un dans le coin extérieur inférieur à l'extrémité de la porte de l'armoire filtrante et un dans le coin extérieur supérieur. Fixez les renforts à l'aide de vis à tête.

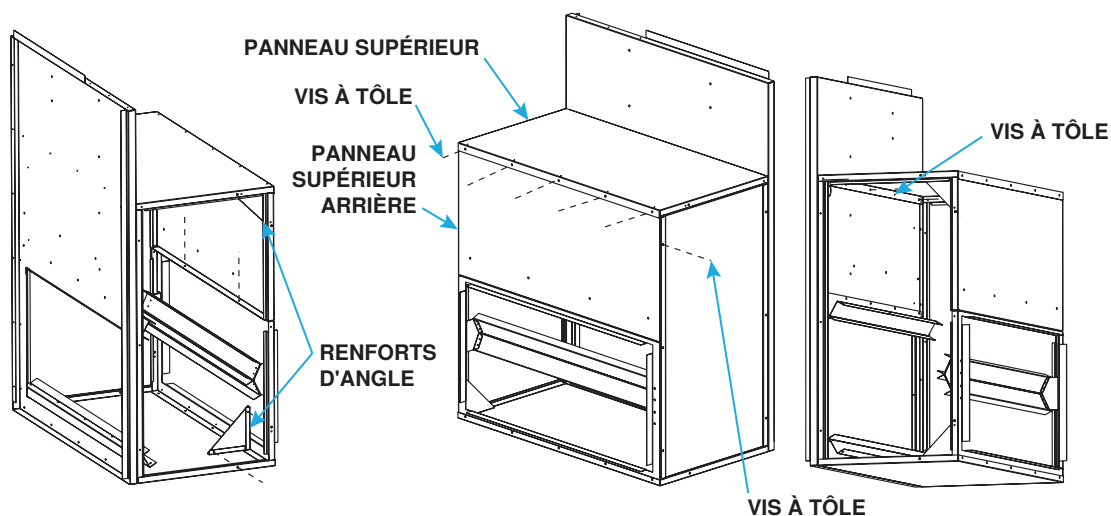


Figure 11. Installer l'armoire de filtre à entrée horizontale sur le radiateur

5. Faites glisser les filtres dans les canaux du support de filtres.
6. Installez l'ensemble de porte sur l'extrémité ouverte de l'armoire du filtre et fixez-le à l'aide de vis à tête. Fixez les loquets de porte.
7. Raccorder les conduits (consulter la section [DIMENSIONS DE L'ARMOIRE DU FILTRE À AIR DE RETOUR](#) pour les dimensions des brides de conduit).

Installez l'armoire de filtre avec entrée verticale (supérieure)

1. Installez deux canaux de porte, un support de filtre vertical et un panneau inférieur tel qu'illustré à la **Figure 12** :
 - a. Installez les canaux de porte comme indiqué et fixez-les à l'aide de vis à tôle.
 - b. Retirez les vis existantes au-dessus de la zone de découpe, placez le support de filtre vertical sur les trous comme indiqué et fixez le support à l'armoire de chauffage à l'aide des vis existantes.
 - c. Retirez les vis existantes le long du bord inférieur de l'armoire de chauffage. Placez le panneau inférieur contre l'armoire de chauffage et le support de filtre sur le dessus du panneau inférieur comme indiqué et fixez les deux à l'armoire de chauffage à l'aide des vis existantes.

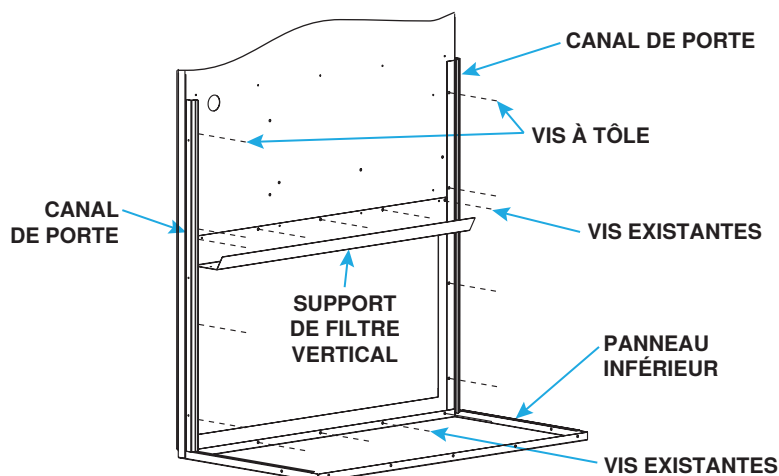


Figure 12. Installer le panneau inférieur et le support de filtre vertical

REMARQUE : Un panneau latéral est installé à une extrémité de l'armoire du filtre et un ensemble de porte est installé à l'autre extrémité de l'armoire du filtre.

2. Installez le panneau latéral et le panneau arrière inférieur tel qu'illustré à la **Figure 13** :
 - a. Attachez le panneau latéral au canal de porte installé à l'étape 1a à l'aide de vis à tôle.
 - b. Fixez le panneau arrière inférieur au panneau latéral et au panneau inférieur installé à l'étape 1c à l'aide de vis à tôle.

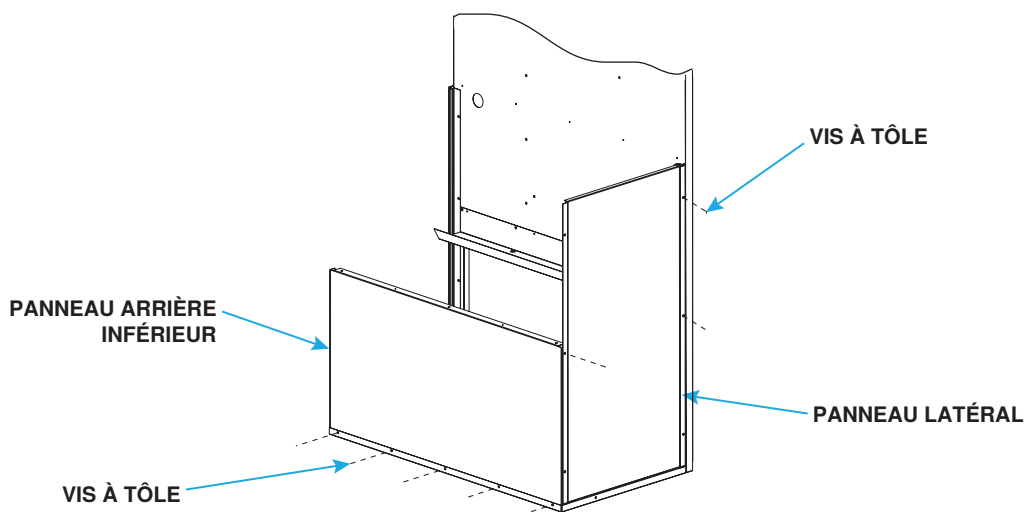


Figure 13. Installer les panneaux latéraux et inférieurs arrière

INSTALLATION—SUITE

Installation de l'armoire de filtre à air de retour sur le côté (option CW4, CW5 ou CW6) ou à l'arrière (option CW7, CW11 ou CW12) du radiateur—suite

Installez l'armoire de filtre avec entrée verticale (supérieure)—suite

3. Installez le panneau supérieur arrière, le panneau d'entrée supérieur, l'ensemble de canal de filtre et les renforts d'angle, puis fixez l'armoire de filtre à l'armoire de chauffage, comme illustré à la [Figure 14](#) :
 - a. Fixez le panneau supérieur arrière au panneau latéral et au panneau arrière inférieur installé à l'étape 2b à l'aide de vis à tête.
 - b. Fixez le panneau d'entrée supérieur au panneau supérieur arrière et à l'armoire de chauffage à l'aide de vis à tête.
 - c. Installez le support de filtre vertical tel qu'indiqué et fixez le support au panneau arrière supérieur à l'aide des vis existantes.
 - d. Positionner l'ensemble du canal du filtre sur l'ouverture d'entrée comme indiqué et fixez-le à l'aide de vis à tête.
 - e. Pour le support structurel, installez des renforts d'angle—un dans le coin extérieur inférieur à l'extrémité de la porte de l'armoire filtrante et un dans le coin extérieur supérieur. Fixez les renforts à l'aide de vis à tête.

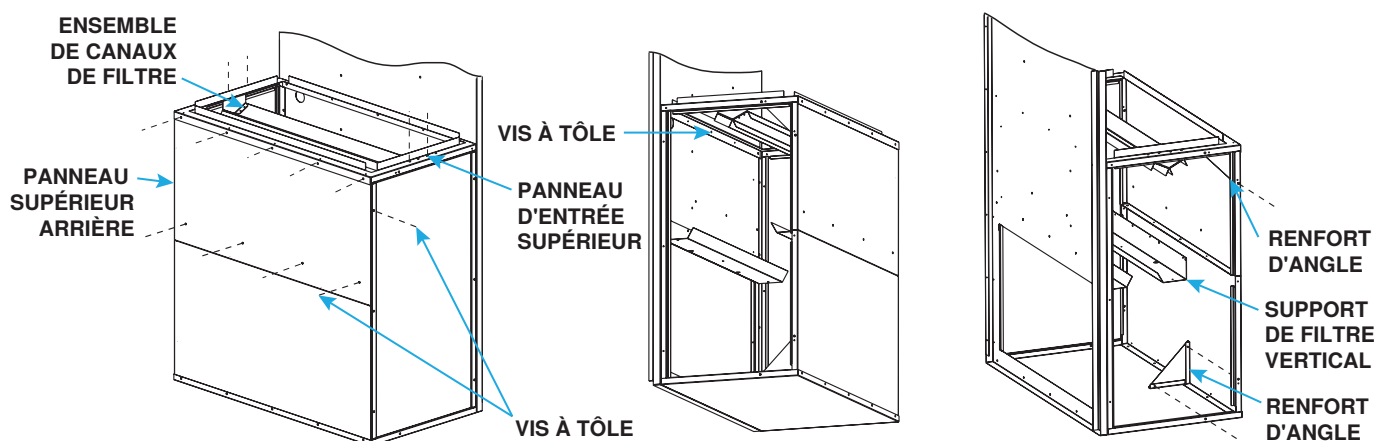


Figure 14. Installer l'armoire de filtre à entrée verticale sur le radiateur

4. Faites glisser les filtres dans les canaux du support de filtres.
5. Installez l'ensemble de porte sur l'extrémité ouverte de l'armoire du filtre et fixez-le à l'aide de vis à tête. Fixez les loquets de porte.
6. Raccorder les conduits (consulter la section [DIMENSIONS DE L'ARMOIRE DU FILTRE À AIR DE RETOUR](#) pour les dimensions des brides de conduit).

Installation de l'armoire de filtre à air de retour à l'arrière ou sur le côté du radiateur (option CW8, CW9 ou CW10, unité de taille 150 ou 200, entrée arrière seulement)

REMARQUE : Les options CW8, CW9 et CW10 sont destinées à l'entrée d'air de retour arrière. Les armoires sont expédiées séparément pour l'assemblage et l'installation sur le site.

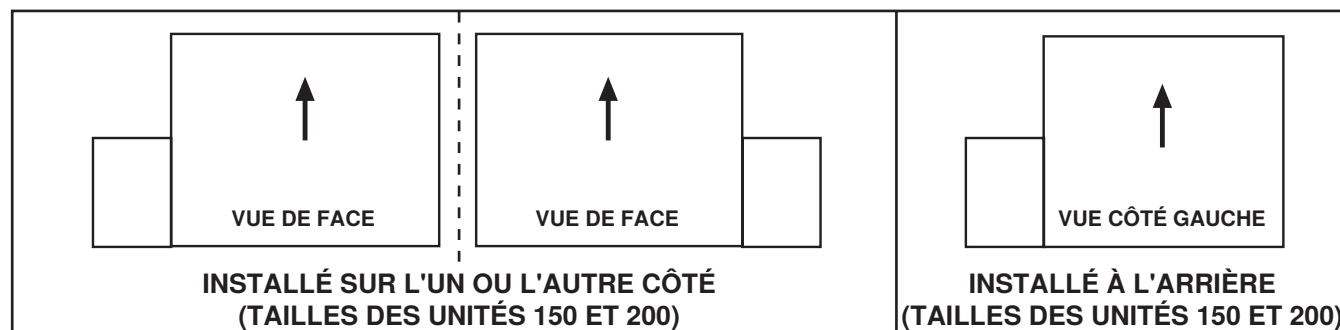


Figure 15. Configurations des options CW8, CW9 et CW10

1. Installez le canal de porte, le panneau inférieur, le support de filtre et le canal de support de filtre tel qu'illustré à la **Figure 16** :
 - a. Installez le canal de porte comme illustré et fixez-le à l'aide de vis à tête.
 - b. Retirez les vis existantes le long du bord inférieur de l'armoire de chauffage. Positionner le panneau inférieur contre l'armoire de chauffage et, comme illustré, et fixer le panneau inférieur à l'armoire de chauffage à l'aide des vis existantes.
 - c. Positionnez le canal de support de filtre (canal vers le haut) comme illustré et fixez-le au support de filtre à l'aide de vis à tête.

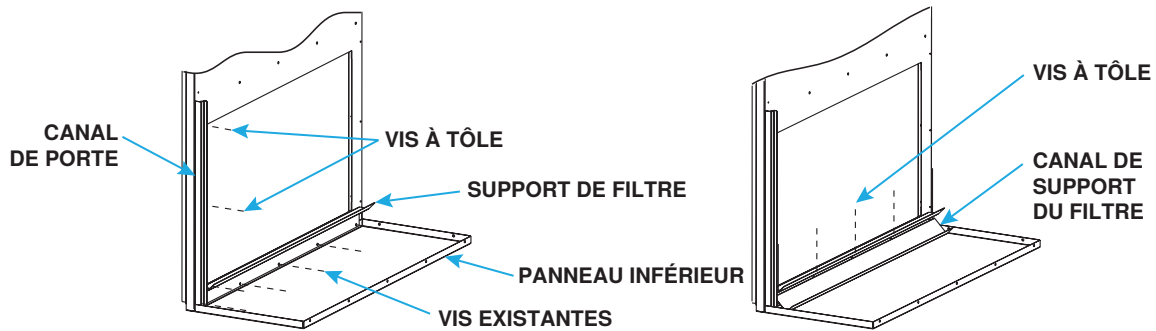


Figure 16. Installer le canal de porte, le panneau inférieur, le support de filtre et le canal de support de filtre

REMARQUE : Un panneau latéral est installé à une extrémité de l'armoire du filtre et un ensemble de porte est installé à l'autre extrémité de l'armoire du filtre.

2. Installez le panneau latéral, le panneau d'entrée arrière et l'ensemble de canaux de filtre tel qu'illustré à la **Figure 17** :
 - a. Fixez le panneau latéral au panneau inférieur installé à l'étape 1b à l'aide de vis à tête. Fixez le panneau d'entrée arrière au panneau latéral et au panneau inférieur à l'aide de vis à tête.
 - b. Positionner l'ensemble du canal du filtre sur l'ouverture d'entrée comme indiqué et fixez-le à l'aide de vis à tête.

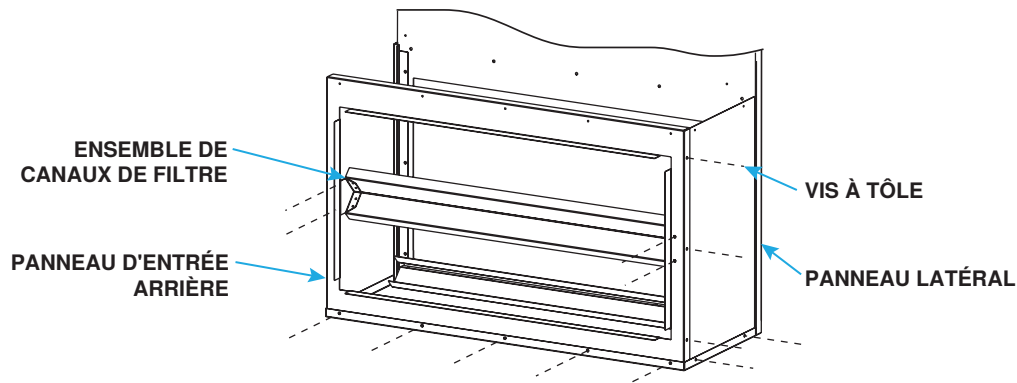


Figure 17. Installer le panneau latéral, le panneau d'entrée arrière et l'ensemble de canaux de filtre

3. Installez le panneau supérieur, le canal de support de filtre et le support de filtre et fixez l'armoire de filtre à l'armoire de chauffage tel qu'illustré à la **Figure 18** :
 - a. Retirez les vis existantes au-dessus de la zone découpée, positionnez le panneau supérieur et le support de filtre comme indiqué, puis fixez le panneau et le support à l'armoire de chauffage à l'aide des vis existantes.
 - b. Positionnez le canal de support du filtre (canal vers le bas) comme indiqué et fixez-le au support du filtre à l'aide de vis à tête.

INSTALLATION—SUITE

Installation de l'armoire de filtre à air de retour à l'arrière ou sur le côté du radiateur (option CW8, CW9 ou CW10, unité de taille 150 ou 200, entrée arrière seulement)—suite

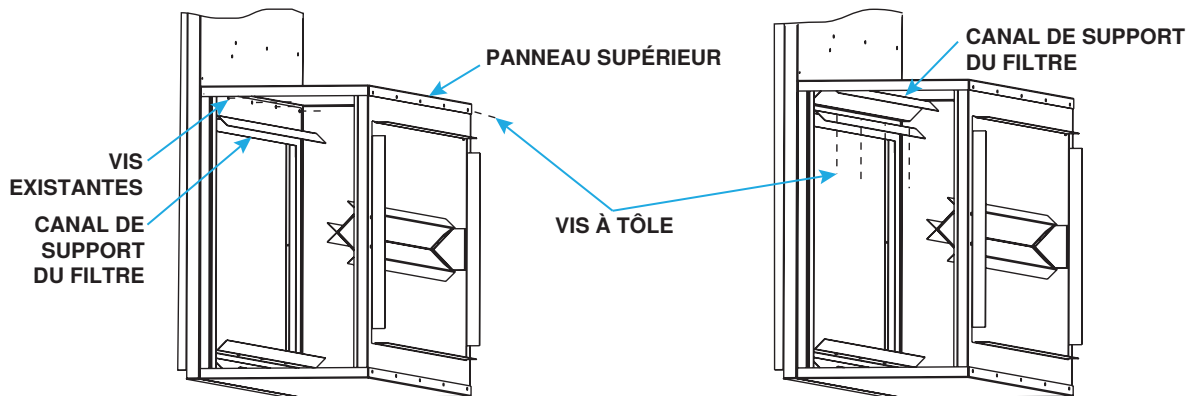


Figure 18. Installez l'armoire de filtre d'entrée arrière sur le radiateur

4. Faites glisser les filtres dans les canaux du support de filtres.
5. Installez l'ensemble de porte sur l'extrémité ouverte de l'armoire du filtre et fixez-le à l'aide de vis à tôle. Fixez les loquets de porte.
6. Raccorder les conduits (consulter la section [DIMENSIONS DE L'ARMOIRE DU FILTRE À AIR DE RETOUR](#) pour les dimensions des brides de conduit).

Installation de l'armoire de filtre à air de retour inférieur (option CW13, CW14, CW15 ou CW16)

REMARQUE : Les options CW13, CW14, CW15 et CW16 sont destinées à l'entrée d'air de retour inférieure. Les armoires sont expédiées séparément pour l'assemblage et l'installation sur le site. L'armoire de filtre à air de retour inférieure supporte le réchauffeur et fournit un chemin filtré pour l'air de retour vertical.

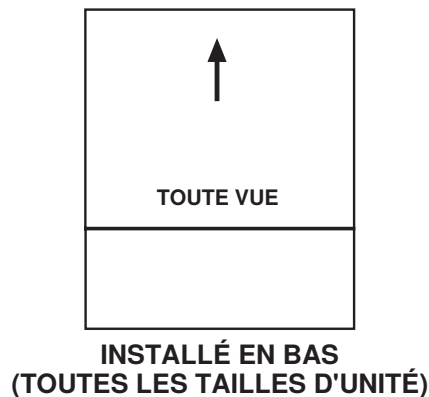


Figure 19. Configuration des options CW13, CW14, CW15 et CW16

REMARQUE : Assurez-vous que l'ouverture d'entrée d'air a été coupée au bas du radiateur avant de le placer sur l'armoire de filtration. Les portes d'accès aux filtres de l'armoire peuvent être orientées vers l'avant ou l'arrière du radiateur.

1. Positionner l'armoire du filtre de manière à laisser suffisamment d'espace libre du côté de l'accès au filtre. Armoire sécurisée.
2. Installez le radiateur en le plaçant sur l'armoire du filtre, qui est conçue de manière à ce qu'il n'y ait aucune connexion mécanique entre l'armoire et le radiateur.
3. Raccordez le conduit d'air de retour à la bride du conduit au bas de l'armoire de filtration. Les dimensions de l'ouverture du conduit sont indiquées à la [Figure 20](#) et répertoriées dans le [Tableau 10](#).

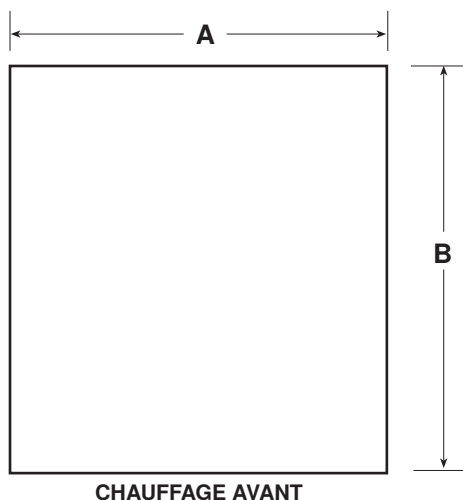


Figure 20. Dimensions de l'ouverture du conduit de l'armoire du filtre à air de retour inférieur (se référer au [Tableau 10](#))

Tableau 10. Dimensions de l'ouverture du conduit de l'armoire du filtre à air de retour inférieur			
Dimension (voir Figure 20)	Taille de l'unité (MBTUh)		
	150, 200	250, 275, 300	350, 400
	Pouces (mm)		
A	25-1/2 (648)	37-1/2 (953)	
B	32 (813)		46 (1168)

Démarrage du chauffage

Une fois l'installation du chauffage et des conduits terminée :

1. Allumez l'électricité et le gaz.
2. Démarrer le chauffage.
3. Vérifiez le bon fonctionnement.

